

CATÁLOGO DE PRODUTOS

PODE **CONSTRUIR.**
PODE **CONFIAR.**



QUEM SOMOS

Há mais de 46 anos no mercado brasileiro do aço e com mais de 19 mil clientes em todo o país, o **Grupo Aço Cearense** se destaca pelo seu crescimento e representação no setor siderúrgico. Uma trajetória construída com base na coragem e em valores inegociáveis como humildade, trabalho seguro, integridade, foco, determinação e a fé em Deus, que nos move em busca de um Brasil diferente.

A qualidade do nosso aço vem da combinação de dois elementos: comprometimento e dedicação. Nossas empresas atuam na metalurgia, siderurgia, logística e no setor comercial, além da veia social, sustentada pelo Instituto Aço Cearense.

Com foco na expansão das regiões em que estamos, no crescimento das pessoas e clientes, nossas equipes de trabalho atuam de forma especializada, com um sistema integrado que garante soluções com agilidade, qualidade, preço competitivo e preservação ambiental.



GRUPO AÇO CEARENSE



SUMÁRIO



AÇOS LONGOS



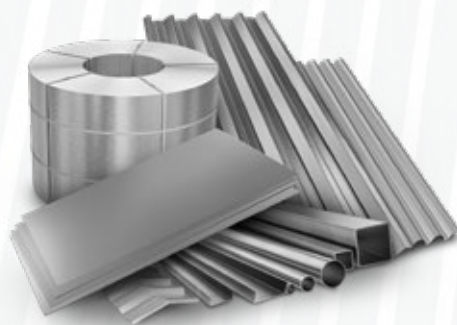
CONSTRUÇÃO CIVIL



- FIO MÁQUINA.....	03
- SI 50 RETO, DOBRADO E SPOOLER.....	04
- SI 50 BOBINA.....	05
- AC-SI 60 RETO E DOBRADO / AC-SI 60 ROLO E SPOOLER.....	06
- TRELIÇA.....	07
- TELA COLUNA / ARAME RECOZIDO.....	08
- TELAS E MALHAS.....	09



AÇOS PLANOS



BOBINAS E DERIVADOS



- BOBINA LAMINADA QUENTE / BOBINA LAMINADA FRIO.....	11
- BOBINA GALVANIZADA / BOBINA ZINCALUME.....	12
- BOBININHA	13
- BOBINA SLITADA / CHAPA LAMINADA QUENTE.....	14
- CHAPA LAMINADA FRIO / CHAPA GALVANIZADA.....	15
- CHAPA ARTICULADA / PERFIL PARA PORTA DE ENROLAR.....	16
- KIT PORTA DE ENROLAR.....	17
- LAMBRIL ONDULADO / LAMBRIL BAGUETADO.....	18
- TELHA TRAPEZOIDAL / TELHA ONDULADA / CUMEEIRA.....	19
- BOBINA GALVAMAX / BOBINA MAXLUME / TELHA TRAPEZOIDAL MAXLUME.....	20

ESTRUTURAL E SERRALHERIA



- PERFIL U SIMPLES.....	21
- PERFIL U ENRIJECIDO.....	22
- CANTONEIRA/BARRA CHATA.....	23
- BARRA REDONDA / BARRA QUADRADA.....	24
- CAIXILHO / BARRA PARA PORTA.....	25

TUBOS



- TUBO INDUSTRIAL.....	26
- TUBO PATENTE.....	27
- TUBO OBLONGO.....	28

METALONS



- METALON QUADRADO.....	29
- METALON RETANGULAR.....	30

ESPECIAIS (INOX)



- CHAPAS, BOBINAS, TIRAS E BLANKS.....	31
--	----



SINOBRAS

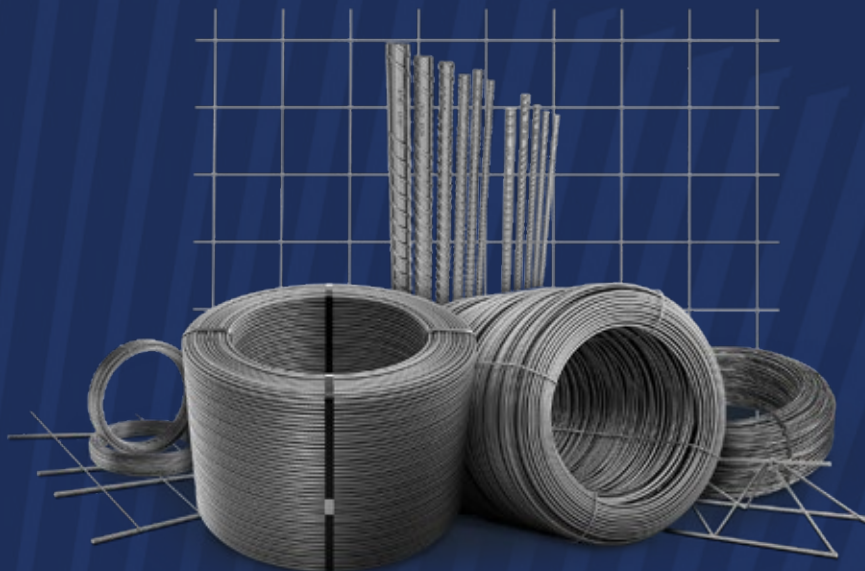
AÇOS LONGOS

A qualidade do aço produzido na SINOBRAS vai além da matéria-prima. É fruto do compromisso e da dedicação de quem entende que cada estrutura precisa de resistência, segurança e confiabilidade. A SINOBRAS é especialista em aços longos, ideais para estruturas que exigem alta resistência e flexibilidade.

CONSTRUÇÃO CIVIL



- FIO MÁQUINA.....	03
- SI 50 RETO, DOBRADO E SPOOLER.....	04
- SI 50 BOBINA.....	05
- AC-SI 60 RETO E DOBRADO / AC-SI 60 ROLO E SPOOLER.....	06
- TRELIÇA.....	07
- TELA COLUNA / ARAME RECOZIDO.....	08
- TELAS E MALHAS.....	09



**PODE CONSTRUIR.
PODE CONFIAR.**

Segue a gente nas redes sociais!

   @sinobras.sa



FIO MÁQUINA

O Fio-Máquina SINOBRAS é produzido através da laminação a quente de tarugos de aço, resultando em fios com seção transversal circular em diversos diâmetros. Após o processo de laminação, o material é organizado em bobinas, facilitando o manuseio e o transporte.

Fabricado sob rigorosos padrões de qualidade, o Fio-Máquina SINOBRAS é um produto versátil e indispensável para os setores industrial, agropecuário e da construção civil. Com alta resistência e excelente durabilidade, é ideal para a fabricação de arames, pregos, molas, parafusos e telas, oferecendo desempenho confiável e eficiência em diversas aplicações.

O Fio-Máquina SINOBRAS é a escolha ideal para quem busca qualidade, eficiência e segurança em seus processos produtivos.

Obs.: consultar disponibilidade de bitolas

Obs.: Tolerâncias mais restritas mediante consulta.

DIÂMETRO NOMINAL (F)	MASSA LINEAR	LIMITE DE RESISTÊNCIA LR min	ALONGAMENTO LO=10XØ	PESO
mm	mm	MPa	(%)min	kg
5,5	0,187	SOB CONSULTA	17,0	1500 / 2300
6,5	0,261	SOB CONSULTA	17,0	1500 / 2300
7,0	0,302	SOB CONSULTA	17,0	1500 / 2300
8,0	0,395	SOB CONSULTA	17,0	1500 / 2300

*PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ATÉ ±6%



SI 50

RETO E DOBRADO

É um vergalhão nervurado na categoria CA-50, produzido a partir da laminação a quente, o Vergalhão SI 50 segue parâmetros de qualidade minuciosamente avaliados em laboratórios internos, devidamente equipados, para garantir o atendimento aos requisitos exigidos pela Norma Brasileira NBR 7480:2024 e pelo sistema de gestão da qualidade. Fornecido em feixes de barras retas, o Vergalhão SI 50 atende a Construção Civil com qualidade e ganho de produtividade na realização de estruturas de concreto armado, sendo recomendado para edificações (casas e edifícios), malha viária (pontes, viadutos e estradas) e estruturas pré-moldadas, podendo também ser cortado e dobrado para melhor atender as necessidades.

DIÂMETRO NOMINAL (F)	MASSA LINEAR NOMINAL	LIMITE DE ESCOAMENTO LE MÍNIMO	LIMITE DE RESISTÊNCIA LR MÍNIMO	ALONGAMENTO LO=10XØ	DOBRAMENTO DIÂMETRO DO PINO A 180°	COMPRIMENTO	PESO UNIDADE
mm	Kg/m	MPa	Mpa	(%) mínimo	mm	mm	kg
6,3	0,245	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø	1200	2,94
8,0	0,395	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø	1200	4,74
10,0	0,617	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø	1200	7,40
12,5	0,964	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø	1200	11,57
16,0	1,580	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø	1200	18,95
20,0	2,468	500	1,08xLE	8,0	6 x Ø	1200	29,62
25,0	3,856	500	1,08xLE	8,0	6 x Ø	1200	46,28

DISPONÍVEL EM FEIXES (RETO/DOBRADO) E ROLOS. CONSULTAR DISPONIBILIDADE.

*PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ATÉ ±6%



**CORTADO
E
DOBRADO**

SI 50 SPOOLER

É um vergalhão CA-50 nervurado fornecido em rolos, o Vergalhão SI 50 SPOOLER atende a Construção Civil com qualidade e ganho de produtividade na realização de estruturas de concreto armado e destaca-se pelo desbobinamento tangencial sem torção, resultado do avançado processo de bobinamento capa a capa utilizado na sua fabricação. Essa tecnologia assegura peças endireitadas e dobradas com superior qualidade e uniformidade em comparação aos rolos convencionais, tornando-se a solução ideal para aumentar a produtividade nas operações de corte e dobra de armaduras para concreto armado.

Sua embalagem compacta proporciona redução nos custos de armazenagem e transporte, além de possibilitar a verticalização dos estoques com empilhamento de até seis rolos. O SI 50 SPOOLER também eleva a eficiência produtiva ao reduzir a frequência de reabastecimentos nas máquinas de corte e dobra. Totalmente soldável em todas as bitolas, é indicado para obras de infraestrutura e projetos que exigem estruturas robustas e de alta durabilidade.

DIÂMETRO NOMINAL (F)	MASSA LINEAR NOMINAL	LIMITE DE ESCOAMENTO LE MÍNIMO	LIMITE DE RESISTÊNCIA LR MÍNIMO	ALONGAMENTO LO=10XØ	DOBRAMENTO DIÂMETRO DO PINO A 180°
mm	Kg/m	MPa	Mpa	(%) mínimo	mm
10,0	0,617	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø
12,5	0,964	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø
16,0	1,580	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø

*PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ATÉ ±6%

FEIXES		PESO	COMPRIMENTO
		kg	mm
	RETO	1000 / 2000	12000
	DOBRADOS	1000 / 2000	12000
ROLOS		2300	-
SPOOLER		2300	-



SI 50 BOBINA

A Bobina SI 50 é um produto de alta performance, ideal para aplicações que exigem precisão e durabilidade. Fabricada a partir de vergalhão CA-50 com aço de alta qualidade, a bobina oferece excelente resistência mecânica e uniformidade ao longo de toda a extensão, garantindo um desempenho superior em processos de conformação e corte. Sua maleabilidade facilita o envolvimento em diversos tipos de obras, desde projetos de infraestrutura até construção civil de grande porte.

DIÂMETRO NOMINAL (F)	MASSA LINEAR NOMINAL	LIMITE DE ESCOAMAMENTO LE MÍNIMO	LIMITE DE RESISTÊNCIA LR MÍNIMO	ALONGAMENTO LO-10XØ	DOBRAMENTO DIÂMETRO DO PINO A 180°
mm	Kg/m	MPa	Mpa	(%) mínimo	mm
6,3	0,245	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø
8,0	0,395	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø

*PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ATÉ ±6%

	PESO	COMPRIMENTO
	mm	kg/m
ROLO	2.300	-


**PRODUTO
CERTIFICADO**

AC - SI 60 RETO, ROLO E DOBRADO

É um vergalhão nervurado na categoria CA-60, produzido a partir da laminação a quente, o Vergalhão SI 60 segue parâmetros de qualidade minuciosamente avaliados em laboratórios internos, devidamente equipados, para atender aos requisitos exigidos pela Norma Brasileira NBR 7480:2024 e pelo sistema de gestão da qualidade, para garantir segurança às suas aplicações.

Fornecido em feixes de barras retas, o Vergalhão SI 60 atende a Construção Civil com qualidade e ganho de produtividade na realização de estruturas de concreto armado (pilares, vigas, lajes e fundações) e armaduras de pré-moldados.

		PESO	COMPRIMENTO
		kg	mm
FEIXES	RETO	1000 / 2000	12000
	DOBRADOS	1000 / 2000	12000
ROLOS		200	-
SPOOLER		1000	-
		2000	-

DISPONÍVEL EM FEIXES (RETO/DOBRADO), ROLOS E BOBINAS.
CONSULTAR DISPONIBILIDADE.

*PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ATÉ ±6%

DIÂMETRO NOMINAL (F)	MASSA LINEAR NOMINAL	LIMITE DE ESCOAMENTO LE mínimo	LIMITE DE RESISTÊNCIA LR mínimo	RELAÇÃO ELÁSTICA MÍNIMA (LR/LE)	ALONGAMENTO LO=10XØ	DOBRAMENTO DIÂMETRO DO PINO A 180°	COMPRIMENTO	PESO UNIDADE
mm	Kg/m	MPa	MPa		(%) mín	mm	mm	kg
4,2	0,109	600	660	1,05	5,0	5 x Ø	1200	1,308
5,0	0,154	600	660	1,05	5,0	5 x Ø	1200	1,848
6,0	0,222	600	660	1,05	5,0	5 x Ø	1200	2,664

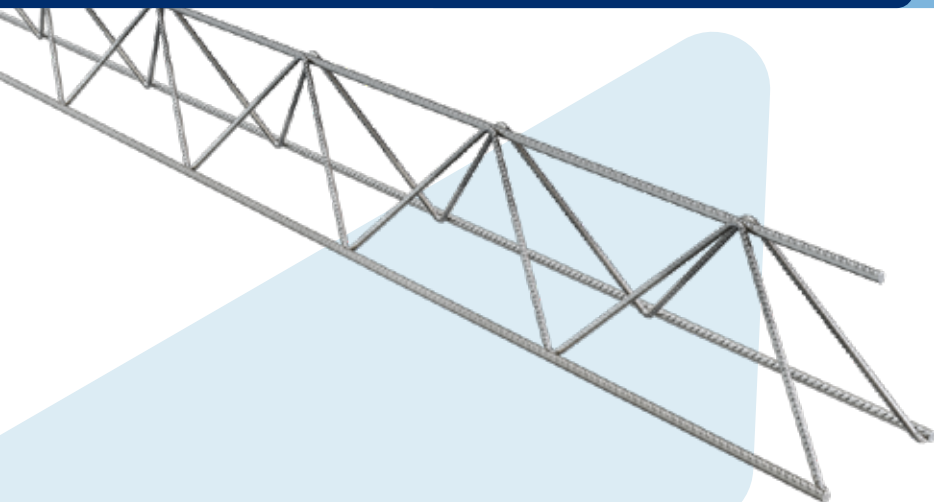
AC - SI 60 SPOOLER

O SI 60 Spooler é sinônimo de robustez e alta resistência à tração, características que o tornam indispensável na construção civil. Com sua superfície nervurada, oferece excelente aderência ao concreto, garantindo melhor ancoragem nas estruturas e maior durabilidade.

Produzido com aço de baixo teor de carbono, na categoria CA-60, o SI 60 Spooler apresenta ótima soldabilidade em todas as bitolas e apresentações, atendendo à exigência de qualidade e desempenho. Sua superfície uniforme e acabamento de alta qualidade garantem um desempenho estável, diminuindo o risco de deformações e aumentando a eficiência em processos automáticos de alimentação de máquina. Ideal para aplicações como vigas de lajes pré-fabricadas e pré-moldados, o SI 60 Spooler reafirma sua eficiência e confiabilidade em projetos.

DIÂMETRO NOMINAL (F)	MASSA LINEAR NOMINAL	LIMITE DE ESCOAMENTO LE mínimo	LIMITE DE RESISTÊNCIA LR mínimo	RELAÇÃO ELÁSTICA MÍNIMA (LR/LE)	ALONGAMENTO LO=10XØ	DOBRAMENTO DIÂMETRO DO PINO A 180°
mm	Kg/m	MPa	MPa		(%) mín	mm
3,4	0,071	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
3,8	0,089	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
4,2	0,109	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
5,0	0,154	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
6,0	0,222	600	660	1,05	5,0	5 x Ø

**CORTADO
E
DOBRADO**



TRELIÇA

A Treliza é uma armadura de aço pronta, pré-fabricada, utilizada nas estruturas de lajes treliçadas, de mini painéis treliçados e de espaçadores de armaduras. Sua utilização reduz o custo de mão de obra e do uso de formas e escoramentos. Promove maior organização no canteiro de obras e rapidez na execução de projetos e construções.

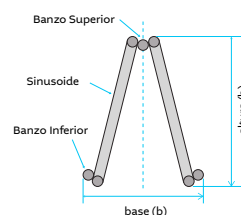
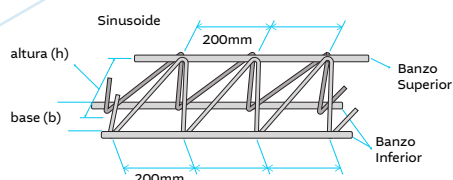
SI 60

DESIGNAÇÃO NBR 14859-3		COMPOSIÇÃO/ FIOS				PESO LINEAR	COMPRIMENTO	PEÇAS/ FARDOS	PESO/ FARDOS
		ALTURA (H)	BANZO SUPERIOR (Ø)	DIAGONAL SINUSOIDE (Ø)	BANZO INFERIOR (Ø)				
		mm	mm	mm	m	kg/m	m	mm	mm
TR SI-8SL (Super Leve)	TR 8634	80	6,0	3,4	4,2	0,632	6 - 12	50-100	189,6 - 758,4
TR SI-8LL (Leve)	TR 8634	80	6,0	3,8	4,2	0,618	6 - 12	50	741,6
TR SI-8L (Pesada)	TR 8644	80	6,0	4,2	4,2	0,735	6 - 12	50-100	220,5 - 882
TR SI-12M	TR 12645	120	6,0	4,2	5,0	0,886	12	80	831,36

AC 60

DESIGNAÇÃO NBR 14859-3		COMPOSIÇÃO/ FIOS				PESO LINEAR	COMPRIMENTO	PEÇAS/ FARDOS	PESO/ FARDOS
		ALTURA (H)	BANZO SUPERIOR (Ø)	DIAGONAL SINUSOIDE (Ø)	BANZO INFERIOR (Ø)				
		mm	mm	mm	m	kg/m	m	mm	mm
TR SI-6SL (Super Leve)	TR 8643	60	6,0	3,4	4,2	0,60	6 - 12	50	180 - 360
TR SI-8SL (Super Leve)	TR 8634	80	6,0	3,4	4,2	0,63	6 - 8 - 12	50	189 - 252 - 378
TR SI-8LL (Leve)	TR 8634	80	6,0	3,8	4,2	0,67	6 - 8 - 12	50	201 - 268 - 402
TR SI-8L (Pesada)	TR 8644	80	6,0	4,2	4,2	0,72	6 - 12	50	216 - 432
TR SI-8M	TR 8645	80	6,0	4,2	5,0	0,82	6	50	246
TR SI-12L	TR 12645	120	6,0	4,2	4,2	0,78	6 - 12	50	234 - 468
TR SI-12M	TR 12645	120	6,0	4,2	5,0	0,88	6	50	264

*PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ATÉ ±6%



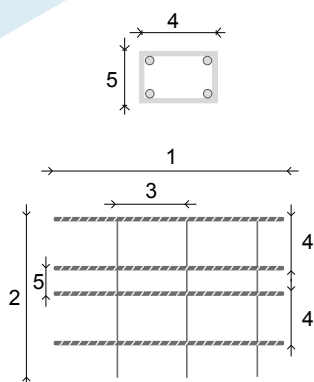


TELA COLUNA

A Tela para coluna é produzida a partir da combinação de vergalhões e fios, soldados entre si e espaçados a cada 20 cm, com comprimento total de 6m.

É utilizada em vigas e cintas, dispensa arames para amarração e aumenta a produtividade nas construções e a segurança na montagem de estruturas de concreto.

***Produto vendido aberto.**
Fornecido em painéis



Legendas:

1. Comprimento das barras
2. Comprimento dos fios
3. Espaçamento transversal
4. Espaçamento longitudinal maior
5. Espaçamento longitudinal menor

SINOBRAS

BARRAS LONGITUDINAIS							FIOS TRANSVERSAIS						
TELA PARA COLUNA	BITOLA	NÚMERO DE ESTRIBOS	COMPRIMENTO		ESPAÇAMENTO		BITOLA	COMPRIMENTO			ESPAÇAMENTO	PESO MÉDIO	PEÇAS FARDO
			FRANJA	BARRA	MAIOR	MENOR		FRANJAS		BARRA			
								MAIOR	MENOR				
			mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	kg	
8,0 mm (6x20) 6m	8,0	28	300	6000	190	50	4,20	120	0,0	550	200	565	50
8,0 mm (7x14) 6m	8,0	28	300	6000	130	60	4,20	120	0,0	450	200	543	50
8,0 mm (7x17) 6m	8,0	28	300	6000	160	60	4,20	120	0,0	510	200	552	50
8,0 mm (7x20) 6m	8,0	28	300	6000	190	60	4,20	120	0,0	570	200	558	50
8,0 mm (7x27) 6m	8,0	28	300	6000	260	60	4,20	120	0,0	710	200	540	50
10,0 mm (7x14) 6m	10,0	28	300	6000	130	60	4,20	120	0,0	450	200	809	50
10,0 mm (7x17) 6m	10,0	28	300	6000	160	60	4,20	120	0,0	510	200	818	50
10,0 mm (7x20) 6m	10,0	28	300	6000	190	60	4,20	120	0,0	570	200	805	50
10,0 mm (7x27) 6m	10,0	28	300	6000	260	60	4,20	120	0,0	710	200	825	50

AÇO CEARENSE

BARRAS LONGITUDINAIS							FIOS TRANSVERSAIS						
TELA PARA COLUNA	BITOLA	NÚMERO DE ESTRIBOS	COMPRIMENTO		ESPAÇAMENTO		BITOLA	COMPRIMENTO			ESPAÇAMENTO	PESO MÉDIO	PEÇAS FARDO
			FRANJA	BARRA	MAIOR	MENOR		FRANJAS		BARRA			
								MAIOR	MENOR				
			mm	mm	mm	mm	mm			mm	kg		
8,0 mm (7X14) 6m	8,0	28	300	6000	130	60	4,20	120	0,0	450	200	543	50
8,0 mm (7x17) 6m	8,0	28	300	6000	160	60	4,20	120	0,0	510	200	552	50
8,0 mm (7X20) 6m	8,0	28	300	6000	190	60	4,20	120	0,0	570	200	558	50
8,0 mm (7x27) 6m	8,0	28	300	6000	260	60	4,20	120	0,0	710	200	540	50
10,0 mm (7x14) 6m	10,0	28	300	6000	130	60	4,20	120	0,0	450	200	809	50
10,0 mm (7x17) 6m	10,0	28	300	6000	160	60	4,20	120	0,0	510	200	818	50
10,0 mm (7x20) 6m	10,0	28	300	6000	190	60	4,20	120	0,0	570	200	805	50
10,0 mm (7x27) 6m	10,0	28	300	6000	260	60	4,20	120	0,0	710	200	825	50

ARAME RECOZIDO

O Arame Recozido é produzido com composição química controlada e passa pelo processo de recozimento, no qual é aquecido e resfriado de forma controlada para aumentar sua maleabilidade, conforme normas internacionais. Esse processo confere ao produto um elevado grau de maleabilidade e aderência ao concreto, contribuindo para construções mais estáveis e seguras. É ideal para uso em armações na montagem de armaduras de concreto armado, além de outras aplicações.

DIÂMETRO (Ø)		OVALIZAÇÃO MÁXIMA	MASSA LINEAR NOMINAL	LIMITE DE RESISTÊNCIA À TRAÇÃO	PESO/ ROLO	PESO/ EMBALAGEM	PESO DO BAG
BWG	mm	mm	kg/m	(MPa)	Kg	Kg	Kg
18	1,25	0,05	0,01	550	1	20	1000
18	1,25	0,05	0,01	550	35	35	1260

OUTRAS OPÇÕES DE EMBALAGENS SOB CONSULTA.

*PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ATÉ ±6%

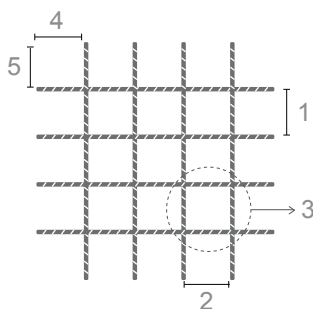


TELAS E MALHAS

As Telas e Malhas de aço são utilizadas principalmente na construção de lajes em concreto armado, pisos industriais, pavimentos, paredes de concreto, fundações, piscinas e estruturas pré-moldadas. São produzidas com aço nervurado, que garante maior aderência ao concreto. Essas estruturas são formadas por fios de aço transversais e longitudinais, soldados por caldeamento (resistência elétrica) em todas as interseções, sendo reconhecidas pela qualidade, resistência e ganho de produtividade.

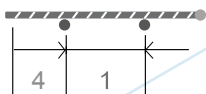
SINOBRAS

TELAS SOLDADAS	ESPAÇAMENTO ENTRE FIOS		DIÂMETRO		DIMENSÕES		FRANJA		EMBALAGEM	PESO DO EMBALAGEM
	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	LARGURA	COMPRIMENTO	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	unid.	kg
Malha Leve	200	200	3,4	3,4	2000	3000	100 ± 20	100 ± 20	50	213
Malha Média	150	150	3,4	3,4	2000	3000	75 ± 20	25 ± 20	50	291
Malha Pesada	100	100	4,2	4,2	2000	3000	75 ± 20	25 ± 20	50	447
Malha Reforçada	150	150	4,2	4,2	2000	3000	50 ± 20	50 ± 20	50	654
Q61	150	150	3,4	3,4	2450	6000	75 ± 20	25 ± 20	25/50	356/710
Q75	150	150	3,8	3,8	2450	6000	75 ± 20	25 ± 20	50	890
Q92	150	150	4,2	4,2	2450	6000	75 ± 20	25 ± 20	25/50	544/1.118
Q113	100	100	3,8	3,8	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	25/50	660/1.321
Q138	100	100	4,2	4,2	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	25/50	809/1.616
Q166	100	100	4,6	4,6	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	25	965
Q196	100	100	5,0	5,0	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	25	1.143
Q238	100	100	5,5	5,5	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	50	1.388
Q283	100	100	6,0	6,0	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	50	1.648
Q335	150	150	8,0	8,0	2450	6000	75 ± 20	25 ± 20	50	1.975
Q503	100	100	8,0	8,0	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	50	2.933



Legendas:

- 1 – Espaçamento entre fios longitudinais
- 2 – Espaçamento entre fios transversais
- 3 – Malha
- 4 – Franjas longitudinais
- 5 – Franjas transversais



AÇO CEARENSE

TELAS SOLDADAS	ESPAÇAMENTO ENTRE FIOS		DIÂMETRO		DIMENSÕES		FRANJA		EMBALAGEM	PESO DO EMBALAGEM
	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	LARGURA	COMPRIMENTO	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	unid.	kg
Malha Leve	200	200	3,4	3,4	2000	3000	100 ± 20	100 ± 20	50	213
Malha Média	150	150	3,4	3,4	2000	3000	75 ± 20	25 ± 20	50	291
Malha Pesada	100	100	4,2	4,2	2000	3000	75 ± 20	25 ± 20	50	447
Malha Reforçada	150	150	4,2	4,2	2000	3000	50 ± 20	50 ± 20	50	654
Q61	150	150	3,4	3,4	2450	6000	75 ± 20	25 ± 20	25/50	356/710
Q75	150	150	3,8	3,8	2450	6000	75 ± 20	25 ± 20	50	890
Q92	150	150	4,2	4,2	2450	6000	75 ± 20	25 ± 20	25/50	544/1.118
Q113	100	100	3,8	3,8	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	25/50	660/1.321
Q138	100	100	4,2	4,2	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	25/50	809/1.616
Q166	100	100	4,6	4,6	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	25	965
Q196	100	100	5,0	5,0	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	25	1.143
Q238	100	100	5,5	5,5	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	50	1.388
Q283	100	100	6,0	6,0	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	50	1.648
Q335	150	150	8,0	8,0	2450	6000	75 ± 20	25 ± 20	50	1.975
Q385	100	100	7,0	7,0	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	50	2.242
Q503	100	100	8,0	8,0	2450	6000	50 ± 20	25 ± 20	50	2.933

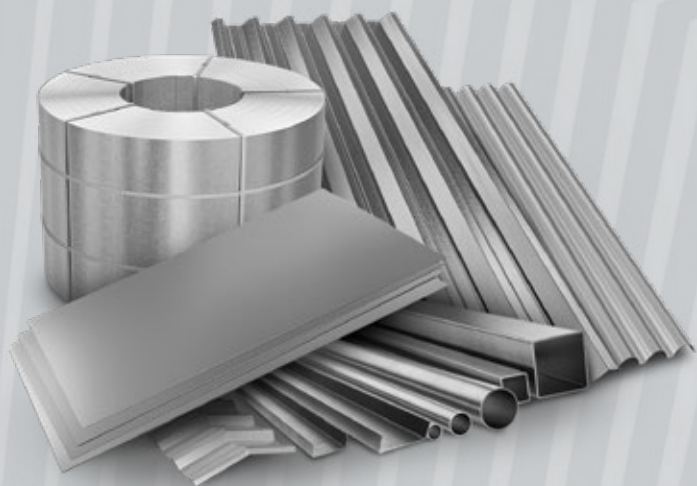
OUTRAS OPÇÕES DE DIMENSÕES SOB CONSULTA.
AS TELAS E MALHAS Q166, Q238 E Q385 NÃO UTILIZAM SI60 NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO.



AÇO CEARENSE

AÇOS PLANOS

São produtos resultantes do processo de laminação, podendo ser fornecidos em chapas, bobinas e tiras. Nossa linha de aços planos atende aos mais rigorosos padrões técnicos, garantindo eficiência em processos industriais e de construção metálica. Sinônimo de resistência e com acabamento superior, são essenciais para aplicações industriais, como em automóveis, eletrodomésticos, naval e ferroviária e construção civil, devido sua versatilidade e possibilidade de corte e conformação de peças metálicas.



**CONFIANÇA QUE DÁ
LIGA AO FUTURO.**

Segue a gente nas redes sociais!

   @acocearense

BOBINAS E DERIVADOS



- BOBINA LAMINADA QUENTE / BOBINA LAMINADA FRIO	11
- BOBINA GALVANIZADA / BOBINA ZINCALUME	12
- BOBININHA	13
- BOBINA SLITADA / CHAPA LAMINADA QUENTE	14
- CHAPA LAMINADA FRIO / CHAPA GALVANIZADA	15
- CHAPA ARTICULADA / PERFIL PARA PORTA DE ENROLAR	16
- KIT PORTA DE ENROLAR	17
- LAMBRIL ONDULADO / LAMBRIL BAGUETADO	18
- TELHA TRAPEZOIDAL / TELHA ONDULADA / CUMEEIRA	19
- BOBINA GALVAMAX / BOBINA MAXLUME / TELHA TRAPEZOIDAL MAXLUME	20

ESTRUTURAL E SERRALHERIA



- PERFIL U SIMPLES	21
- PERFIL U ENRIJECIDO	22
- CANTONEIRA/BARRA CHATA	23
- BARRA REDONDA / BARRA QUADRADA	24
- CAIXILHO / BARRA PARA PORTA	25

TUBOS



- TUBO INDUSTRIAL	26
- TUBO PATENTE	27
- TUBO OBLONGO	28

METALONS

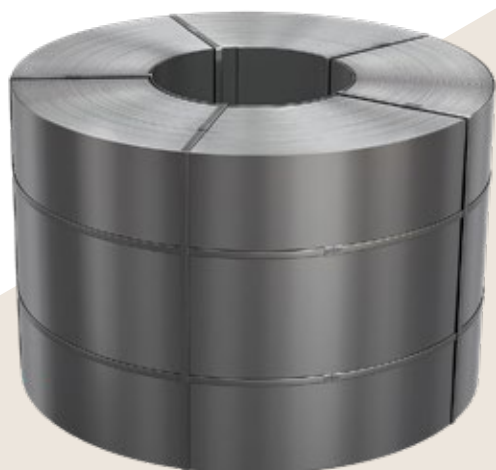


- METALON QUADRADO	29
- METALON RETANGULAR	30

ESPECIAIS (INOX)



- CHAPAS, BOBINAS, TIRAS E BLANKS	31
-----------------------------------	----



BOBINA LAMINADA QUENTE

Produto resultante do bobinamento de tira de aço plano, com largura e espessura definida e comprimento variável. Esse material possui acabamento superficial característico do processo de laminação a quente, que consiste em aquecer o aço a altas temperaturas (acima de 900° C) e passá-lo por cilindros para reduzir sua espessura. O material garante o atendimento à composição química especificada e é destinado a aplicações na construção civil e mecânica, na indústria de móveis, de tubos e em diversos segmentos industriais.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
1200	2,00	18,960
1200	2,25	21,330
1200	2,65	25,122
1200	3,00	28,440
1200	4,75	45,030
1200	6,30	59,724
1200	8,00	75,840

MSG - "MANUFACTURER'S STANDARD GAUGE"

POL - "POLEGADA"

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ±5% A ±6%

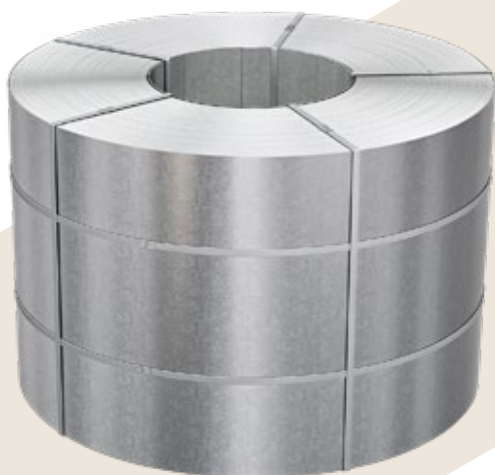


BOBINA LAMINADA FRIO

A Bobina Fina Frio é resultante do bobinamento de tira de produto plano, com largura e espessura definida e comprimento variável. A espessura final desse produto é obtida através do processo de laminação a frio, que consiste em reduzir a espessura das bobinas de aço previamente laminadas a quente, utilizando cilindros em temperatura ambiente. É utilizada para fabricação de chapas, slitters, lambris e diferentes tipos de tubos, sendo aplicável à indústria automotiva, moveleira, de construção civil, como também na produção de eletrodomésticos e eletroeletrônicos.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR
mm	MSG/POL	mm	kg/m
1000	26	0,45	3,555
1000	24	0,60	4,740
1000	22	0,75	5,925
1000	20	0,90	7,110
1000	18	1,20	9,480
1200	26	0,45	4,266
1200	24	0,60	5,688
1200	22	0,75	7,110
1200	20	0,90	8,532
1200	18	1,20	11,376
1200	16	1,50	14,220

MSG - "MANUFACTURER'S STANDARD GAUGE"



BOBINA GALVANIZADA

A Bobina Galvanizada é um produto siderúrgico obtido por bobinamento de tira de aço plano, com largura e espessura definidas e comprimento variável. O revestimento em ambas as faces é realizado por meio de imersão a quente em zinco fundido, conferindo ao material proteção contra a corrosão, maior durabilidade e acabamento superficial aprimorado. Este produto é amplamente empregado nos setores da construção civil, indústria automotiva, eletrodomésticos e eletroeletrônicos.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
1000	0,65	5,135
1000	0,80	6,320
1000	0,95	7,505
1000	1,25	9,875
1000	1,55	12,245
1200	0,40	3,792
1200	0,43	4,076
1200	0,47	4,456
1200	0,75	7,110
1200	0,80	7,584
1200	0,95	9,006
1200	1,25	11,850
1200	1,55	14,694

MSG - "MANUFACTURER'S STANDARD GAUGE"

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL
DE ±5% A ±6%



BOBINA ZINCALUME

A Bobina Zincalume é um produto siderúrgico obtido a partir de aço laminado a frio, submetido posteriormente ao processo de revestimento por imersão a quente em liga metálica composta por aproximadamente 55% de alumínio, 43,5% de zinco e 1,5% de silício. Após a imersão, o material é resfriado para garantir a resistência à corrosão, seguido de etapa de laminação para obtenção das propriedades mecânicas adequadas às especificações do produto. Este material é amplamente utilizado na construção civil, na indústria em geral e em aplicações que exigem elevada durabilidade e resistência à corrosão.

LARGURA	ESPESSURA (E)	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
1200	0,40	3,792
1200	0,43	4,076
1200	0,47	4,456

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL
DE ±5% A ±6%



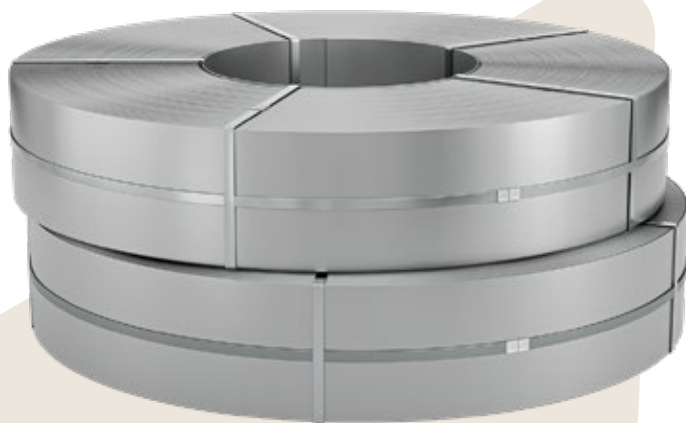
BOBININHA

A Bobininha é uma tira de chapa que pode ser galvanizada ou zincalume, produzida em várias espessuras e larguras de tamanho padrão e específicos. Possui embalagem objetivada para 100kg. É utilizada para fabricação de calhas, rufos e condutores elétricos.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	TIPO	MASSA LINEAR	EMBALAGEM
mm	mm		kg/m	kg
200	0,43	GA	0,679	100
250	0,43	GA	0,849	100
300	0,43	GA	1,019	100
300	0,47	GA	1,114	100
400	0,43	GA	1,359	100
400	0,47	GA	1,485	100
500	0,43	GA	1,699	100
500	0,47	GA	1,857	100
600	0,43	GA	2,038	100
600	0,47	GA	2,228	100
700	0,43	GA	2,378	100
700	0,47	GA	2,599	100
800	0,43	GA	2,718	100
800	0,47	GA	2,970	100
1000	0,40	GA	3,160	100
1000	0,43	GA	3,397	100
1000	0,47	GA	3,713	100
1200	0,43	GA	4,076	100
1200	0,47	GA	4,456	100
200	0,40	ZIN	0,632	100
200	0,43	ZIN	0,679	100
250	0,43	ZIN	0,850	100
300	0,40	ZIN	0,948	100
300	0,43	ZIN	1,019	100

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	TIPO	MASSA LINEAR	EMBALAGEM
mm	mm		kg/m	kg
300	0,47	ZIN	1,114	100
330	0,43	ZIN	1,189	100
400	0,40	ZIN	1,264	100
400	0,43	ZIN	1,359	100
400	0,47	ZIN	1,485	100
500	0,40	ZIN	1,580	100
500	0,43	ZIN	1,699	100
500	0,47	ZIN	1,857	100
600	0,40	ZIN	1,896	100
600	0,43	ZIN	2,038	100
600	0,47	ZIN	2,228	100
700	0,40	ZIN	2,212	100
700	0,43	ZIN	2,378	100
700	0,47	ZIN	2,599	100
800	0,40	ZIN	2,528	100
800	0,43	ZIN	2,718	100
800	0,47	ZIN	2,970	100
1000	0,40	ZIN	3,160	100
1000	0,43	ZIN	3,397	100
1000	0,47	ZIN	3,713	100
1200	0,40	ZIN	3,792	100
1200	0,43	ZIN	4,076	100
1200	0,47	ZIN	4,456	100

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$



BOBINA SLITADA

A Bobina Slitada é um produto siderúrgico obtido a partir de aço laminado a quente ou a frio, com ou sem revestimento galvanizado, submetido ao processo de corte longitudinal. Esse processo permite a obtenção de tiras com larguras específicas, conforme as exigências do cliente. O material é amplamente utilizado em diversos segmentos industriais, como os setores automotivo, de eletrodomésticos e da construção civil, sendo aplicado na fabricação de tubos, perfis metálicos e componentes diversos.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	TIPO	MASSA LINEAR
mm	mm		kg/m
SOB CONSULTA	0,40	GA/ZIN	3,16
SOB CONSULTA	0,43	GA/ZIN	3,40
SOB CONSULTA	0,45	LF	3,56
SOB CONSULTA	0,47	GA	3,71
SOB CONSULTA	0,60	LF	4,74
SOB CONSULTA	0,65	GA	5,14
SOB CONSULTA	0,75	LF/GA	5,93
SOB CONSULTA	0,80	GA	6,32
SOB CONSULTA	0,90	LF	7,11
SOB CONSULTA	0,95	GA	7,51
SOB CONSULTA	1,20	LF	9,48
SOB CONSULTA	1,25	GA	9,88
SOB CONSULTA	1,50	LF	11,76
SOB CONSULTA	1,55	GA	12,25
SOB CONSULTA	1,95	GA	15,41
SOB CONSULTA	2,00	LQ	15,80
SOB CONSULTA	2,25	LQ	17,78
SOB CONSULTA	2,65	LQ	20,94
SOB CONSULTA	3,00	LQ	23,70

*MASSA LINEAR CONSIDERANDO A LARGURA DE 1 METRO.

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$



CHAPA LAMINADA QUENTE

A Chapa Laminada Quente é obtida através do processo de laminação a quente, no qual a chapa de aço é aquecida a temperaturas superiores a 900 °C e submetida à redução de espessura por cilindros. Este produto é amplamente utilizado em aplicações estruturais nos setores da construção civil, indústria mecânica, naval e ferroviária, além de ser empregado na fabricação de tubos metálicos.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR	PESO	COMPRIMENTO
mm	pol	mm	kg/m	kg	mm
1000	14	2,00	15,800	31,60	2000
1000	14	2,00	15,800	47,40	3000
1200	14	2,00	18,960	37,92	2000
1200	14	2,00	18,960	56,88	3000
1200	14	2,00	18,960	113,76	6000
1000	13	2,25	17,775	35,55	2000
1000	13	2,25	17,775	53,33	3000
1200	13	2,25	21,330	42,66	2000
1200	13	2,25	21,330	63,99	3000
1200	13	2,25	21,330	127,98	6000
1000	12	2,65	20,935	41,87	2000
1000	12	2,65	20,935	62,81	3000
1200	12	2,65	25,122	50,24	2000
1200	12	2,65	25,122	75,37	3000
1200	12	2,65	25,122	150,73	6000
1000	11	3,00	23,700	47,40	2000
1000	11	3,00	23,700	71,10	3000

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	MASSA LINEAR	PESO	COMPRIMENTO	
mm	pol	mm	kg/m	kg	mm
1200	11	3,00	28,440	56,88	2000
1200	11	3,00	28,440	85,32	3000
1200	11	3,00	28,440	170,64	6000
1000	3/16"	4,75	37,525	75,05	2000
1000	3/16"	4,75	37,525	112,58	3000
1200	3/16"	4,75	45,030	90,06	2000
1200	3/16"	4,75	45,030	135,09	3000
1200	3/16"	4,75	45,030	270,18	6000
1000	1/14"	6,30	49,770	149,31	3000
1000	1/14"	6,30	49,770	298,62	6000
1200	1/14"	6,30	59,724	119,45	2000
1200	1/14"	6,30	59,724	179,17	3000
1200	1/14"	6,30	59,724	358,34	6000
1200	5/16"	8,00	75,840	151,68	2000
1200	5/16"	8,00	75,840	227,52	3000
1200	5/16"	8,00	75,840	455,04	6000

*SOB CONSULTA.
COMPRIMENTOS PADRÕES: 2000, 3000 E 6000MM.
LARGURAS PADRÕES: 1000 E 1200MM.
MSG - "MANUFACTURER'S STANDARD GAUGE"
POL - "PO"
* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL
DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$



CHAPA LAMINADA FRIO

A Chapa Fina Frio é obtida através do processo de laminação a frio, que consiste em reduzir a espessura de chapas previamente laminadas a quente, utilizando cilindros em temperatura ambiente. Apresenta bom acabamento e uma fina camada superficial por óleo protetivo, oriundo do processo de fabricação. É utilizada para aplicações de estampagens e cortes simples, fabricação de placas e utensílios.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR	PESO		COMPRIMENTO
	mm	pol	mm	kg/m	kg	
1000	26	0,45	3,56	7,11	2000	
1000	26	0,45	3,56	10,67	3000	
1200	26	0,45	4,27	8,53	2000	
1200	26	0,45	4,27	12,80	3000	
1000	24	0,60	4,74	9,48	2000	
1000	24	0,60	4,74	14,22	3000	
1200	24	0,60	5,69	11,38	2000	
1200	24	0,60	5,69	17,06	3000	
1000	22	0,75	5,93	11,85	2000	
1000	22	0,75	5,93	17,78	3000	
1200	22	0,75	7,11	14,22	2000	
1200	22	0,75	7,11	21,33	3000	
1000	20	0,90	7,11	14,22	2000	
1000	20	0,90	7,11	21,33	3000	

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR	PESO		COMPRIMENTO
	mm	pol	mm	kg/m	kg	
1200	20	0,90	8,53	17,06	2000	
1200	20	0,90	8,53	25,60	3000	
1200	20	0,90	8,53	51,19	6000	
1000	18	1,20	9,48	18,96	2000	
1000	18	1,20	9,48	28,44	3000	
1200	18	1,20	11,38	22,75	2000	
1200	18	1,20	11,38	34,13	3000	
1200	18	1,20	11,38	68,26	6000	
1000	16	1,50	11,85	23,70	2000	
1000	16	1,50	11,85	35,55	3000	
1200	16	1,50	14,22	28,44	2000	
1200	16	1,50	14,22	42,66	3000	
1200	16	1,50	14,22	85,32	6000	

(*) SOB CONSULTA.

COMPRIMENTO PADRÃO: 2000 MM

** COMPRIMENTO PADRÃO: 2000 E 3000 M

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$

CHAPA GALVANIZADA

A Chapa Galvanizada, também conhecida como chapa zincada, é um produto plano, que possui revestimento de zinco em ambas as faces realizado por meio do processo de galvanização por imersão a quente. Esse revestimento confere ao material proteção contra a corrosão, maior durabilidade e resistência em ambientes agressivos. O produto apresenta boa estética e elevada resistência superficial, sendo fornecido em larguras e comprimentos padronizados. É aplicável à construção civil, indústria automotiva, eletrodomésticos.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR	PESO		COMPRIMENTO
	mm	pol	mm	kg/m	kg	
1000	28	0,40	3,160	6,32	2000	
1200	28	0,40	3,792	7,58	2000	
1000	27	0,43	3,397	6,79	2000	
1200	27	0,43	4,076	8,15	2000	
1200	27	0,43	4,076	12,23	3000	
1000	26	0,47	3,713	7,43	2000	
1000	26	0,47	3,713	11,14	3000	
1200	26	0,47	4,456	8,91	2000	
1200	26	0,47	4,456	13,37	3000	
1000	24	0,65	5,135	10,27	2000	
1000	24	0,65	5,135	15,41	3000	
1200	24	0,65	6,162	12,32	2000	
1200	24	0,65	6,162	18,49	3000	
1200	22	0,75*	7,110	14,22	2000	
1200	22	0,75*	7,110	21,33	3000	
1000	21	0,80	6,320	12,64	2000	
1000	21	0,80	6,320	18,96	3000	
1200	21	0,80	7,584	15,17	2000	
1200	21	0,80	7,584	22,75	3000	

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR	PESO		COMPRIMENTO
	mm	pol	mm	kg/m	kg	
1000	20	0,95	7,505	15,01	2000	
1000	20	0,95	7,505	22,52	3000	
1200	20	0,95	9,006	18,01	2000	
1200	20	0,95	9,006	27,02	3000	
1200	20	0,95	9,006	53,69	6000	
1000	18	1,25	9,875	19,75	2000	
1000	18	1,25	9,875	29,63	3000	
1200	18	1,25	11,850	23,70	2000	
1200	18	1,25	11,850	35,55	3000	
1200	18	1,25	11,850	71,10	6000	
1000	16	1,55	12,245	24,49	2000	
1200	16	1,55	14,694	29,39	2000	
1200	16	1,55	14,694	44,08	3000	
1200	16	1,55	14,694	88,16	6000	
1000	14	1,95	15,405	30,81	2000	
1000	14	1,95	15,405	46,22	3000	
1000	14	1,95	15,405	92,43	6000	
1200	14	1,95	18,486	36,97	2000	
1200	14	1,95	18,486	55,46	3000	
1200	14	1,95	18,486	110,92	6000	

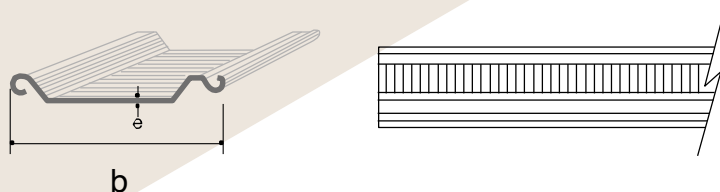
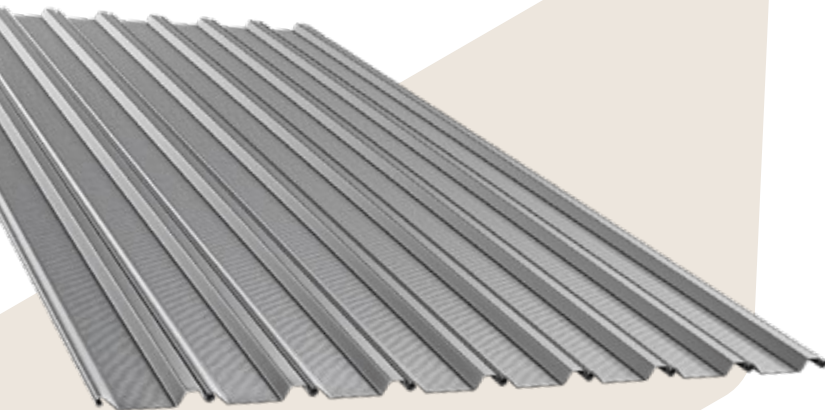
(*) SOB CONSULTA.

LARGURAS PADRÃO: 1.000 E 1.200 MM.

DEMAIS LARGURAS, SOB CONSULTA.

MSG - "MANUFACTURER'S STANDARD GAUGE"

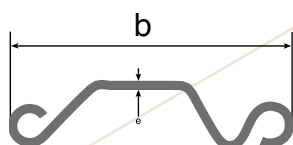
* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$



CHAPA ARTICULADA

A Chapa Articulada é um produto siderúrgico formado por tiras articuladas projetadas para uso em mecanismos de portas de enrolar. Sua estrutura proporciona elevada durabilidade, mobilidade e economia de espaço, sendo indicada para ambientes que exigem praticidade, segurança e resistência mecânica em uso contínuo.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	MASSA LINEAR	EMBALAGEM		PESO	TIPO	COMPRIMENTO
mm	mm	kg/m	und	kg	kg		mm
105	0,40	0,46	240	660	2,75	GA	6000
105	0,43	0,50	240	708	2,95	GA	6000
105	0,47	0,55	240	775	3,23	GA	6000
105	0,60	0,70	240	1030	4,29	LF	6000
105	0,65	0,76	240	1073	4,47	GA	6000

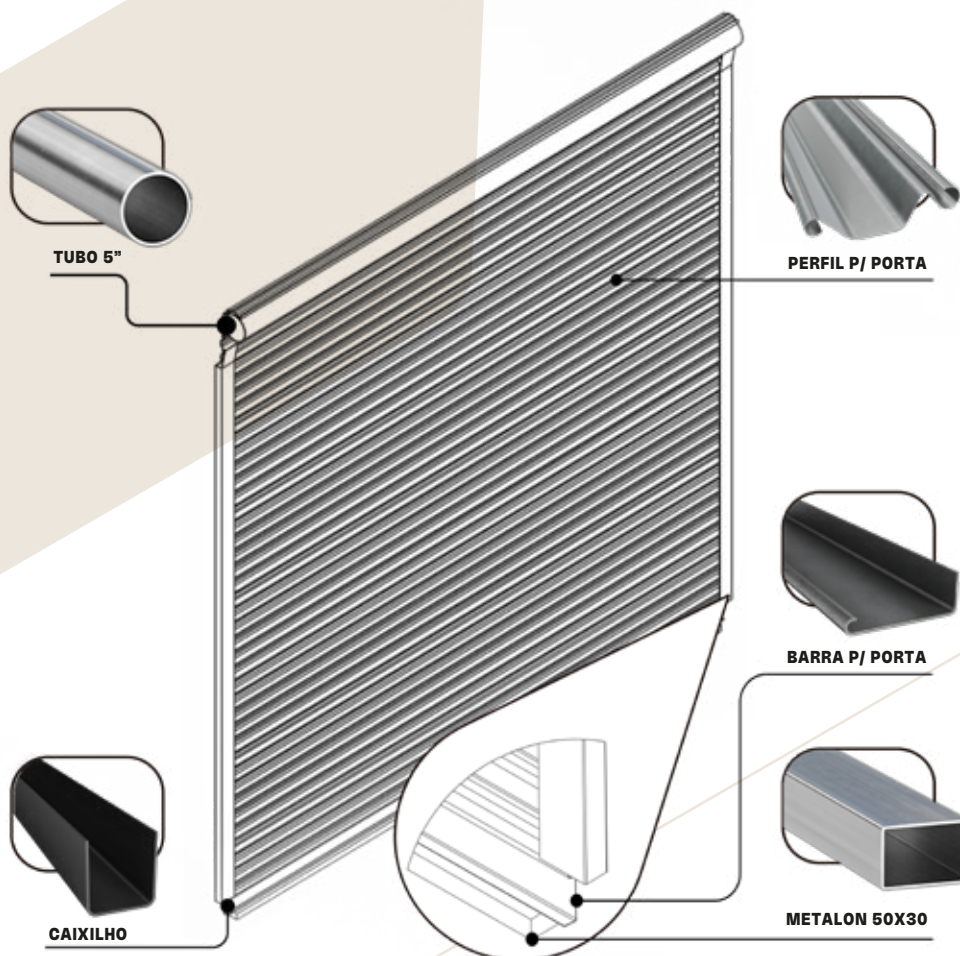


PERFIL PARA PORTA DE ENROLAR

Utilizado em portas de enrolar manuais ou automáticas, conhecido também como Perfil Meia Cana, do tipo fechado, é resistente a impactos e aumenta a segurança do local em que é instalado. Possui inúmeras possibilidades de utilização como em residências, galpões, shoppings e lojas.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	MASSA LINEAR	EMBALAGEM		PESO	TIPO	COMPRIMENTO
mm	mm	kg/m	und	kg	kg		mm
85	0,65	0,70	180	760	4,16	GA	6000
85	0,80	0,86	180	935	5,13	GA	6000

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$



KIT PORTA DE ENROLAR

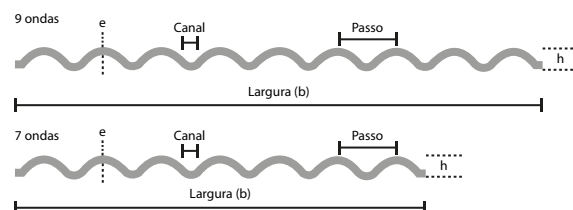
O Kit Porta de Enrolar reúne todos os componentes necessários para a montagem completa da porta, oferecendo praticidade e segurança em aplicações comerciais e industriais. O conjunto proporciona alta resistência à corrosão, durabilidade prolongada e excelente desempenho estrutural. Ideal para, lojas, restaurantes, galpões, centros comerciais e demais ambientes que exigem soluções funcionais, seguras e com bom aproveitamento de espaço.

DESCRIÇÃO	ESPESSURA (e)	TIPO	LARGURA (b)	ALTURA (h)	BASE	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	PESO	EMBALAGEM		DIÂMETRO	
mm	mm		mm	mm	mm	mm	kg/m	kg	unid.	kg	pot.	mm
PERFIL P/ PORTA	0,80	GA	85	-	-	6.000	0,86	5,13	42	215,46	-	-
BARRA P/ PORTA	1,55	GA	21	77,50	-	6.000	1,31	7,90	1	7,90	-	-
METALON 50 X 30	1,55	GA	-	30,00	50	6.000	1,88	11,30	1	11,30	-	-
TUBO IND. 5"	2,00	LQ	-	-	-	6.000	6,20	37,20	1	37,20	5	127
CAIXILHO	1,95	GA	34	77,00	-	6.000	2,90	17,40	1	17,40	-	-



LAMBRIL ONDULADO

O Lambril é um painel metálico conformado em perfiladeira, produzido a partir de chapa de aço laminado a frio ou galvanizado. Pode ser fornecido em formatos padronizados ou personalizados, conforme especificações de projeto. É utilizado em diversas aplicações, como portões e portas de garagem, oferecendo facilidade de instalação, versatilidade.

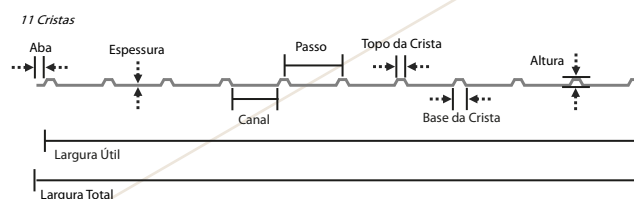


LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	ALTURA (h)	PASSO	CANAL	MASSA LINEAR	PESO	TIPO	COMPRIMENTO
mm	mm	mm	mm	mm	kg/m	kg		mm
800	0,65	25	120	25	4,83	9,65	GA	2000
800	0,75	25	120	25	5,57	11,14	LF/GA	2000
800	0,80	25	120	25	5,94	11,88	GA	2000
800	0,90	25	120	25	6,68	13,37	LF	2000
800	0,95	25	120	25	7,05	14,11	GA	2000
800	1,20	25	120	25	8,91	17,82	LF	2000
1060	0,47	25	120	25	4,43	8,85	GA	2000
1060	0,60	25	120	25	4,74	9,48	LF	2000
1060	0,65	25	120	25	6,16	12,32	GA	2000
1060	0,70	25	120	25	5,53	11,06	GA	2000
1060	0,75	25	120	25	7,11	14,22	LF/GA	2000
1060	0,80	25	120	25	6,32	12,64	GA	2000
1060	0,90	25	120	25	8,53	17,06	LF	2000
1060	0,95	25	120	25	7,51	15,01	GA	2000
1060	1,20	25	120	25	11,38	22,75	LF	2000



LAMBRIL BAGUETADO

O Lambril Baguetado é um painel metálico conformado em perfiladeira em formato de baguetes (que são saliências retas e paralelas). Produzido a partir de chapa de aço laminado a frio ou galvanizado. Oferece uma estética moderna e funcional, sendo ideal para projetos que valorizam acabamento e resistência. Fabricado em aço de alta qualidade, que confere elegância e durabilidade, perfeito para aplicações em revestimentos de fachadas, paredes internas e divisórias. Com fácil instalação e baixo custo de manutenção, é uma excelente escolha para construções residenciais, comerciais e industriais que buscam sofisticação e praticidade.



LARGURA (b)	CANAL	PASSO	ALTURA	ESPESSURA	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	PESO
mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg/m	kg
1060	25	120	25	0,75	LF/GA	2000	7,11	14,22
1060	25	120	25	0,80	GA	2000	7,58	15,17
1060	25	120	25	0,90	LF	2000	8,53	17,06
1060	25	120	25	0,95	GA	2000	9,01	18,01

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$
* OUTRAS MEDIDAS SOB CONSULTA

TELHA TRAPEZOIDAL

A Telha Trapezoidal é um produto produzido a partir de aço plano galvanizado ou zincalume, conformadas por perfiladeiras que dão à telha um formato com ondulações em forma de trapézio. É utilizada em coberturas e fechamentos laterais de prédios e residências, instalações industriais e comerciais de tamanhos variados. Apresenta excelentes propriedades como: longa vida útil, facilidade de instalação, resistência mecânica, proteção e estética.

LARGURA (b)	LARGURA CRISTA	ESPESSURA	ALTURA (h)	PASSO	CANAL	MASSA LINEAR	TIPO	COMPRIMENTO
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m		unid
1040	17,5	0,40	30,5	99,5	95,8	3,792	GA/ZIN	Limite Máx = 12m
1040	17,5	0,43	30,5	99,5	95,8	4,076	GA/ZIN	Limite Máx = 12m
1040	17,5	0,47	30,5	99,5	95,8	4,456	GA/ZIN	Limite Máx = 12m

* SOB CONSULTA.

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$

TELHA ONDULADA

A Telha Ondulada é um produto produzido a partir de aço plano galvanizado ou zincalume, conformadas por perfiladeiras que dão à telha um formato com ondulações em formato de ondas contínuas. É um produto Ideal para a cobertura de instalações industriais e comerciais, disponível em tamanhos variados. Possui excelentes características como: bom escoamento de água, facilidade de instalação e longa vida útil.

LARGURA (b)	ESPESSURA	ALTURA (h)	PASSO	MASSA LINEAR	TIPO	COMPRIMENTO
mm	mm	mm	mm	kg/m		unid
1125	0,40	17	78	3,792	GA/ZIN	Limite Máx = 12m
1125	0,43	17	78	4,076	GA/ZIN	Limite Máx = 12m
1125	0,47	17	78	4,456	GA/ZIN	Limite Máx = 12m

* SOB CONSULTA.

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$

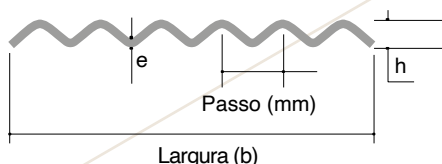
CUMEEIRA

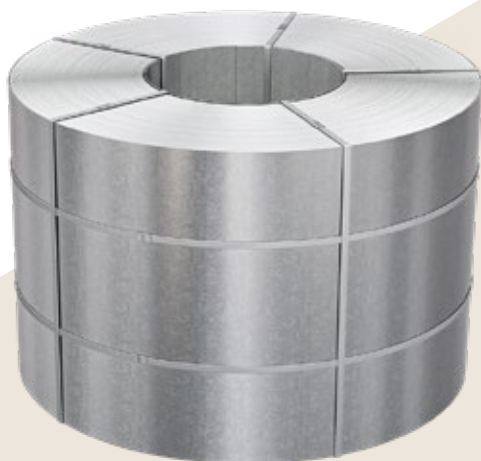
Produto complementar na montagem e acabamento das coberturas e fechamentos metálicos. Sua função é realizar o fechamento dos encontros das duas partes do telhado no ponto mais alto da cobertura, protegendo contra goteiras, infiltrações, poeira e vento. Além disso, contribui para a proteção das telhas contra intempéries e aumenta sua durabilidade. A Cumeeira é fabricada nos mesmos perfis das telhas (trapezoidal ou ondulada), com espessuras e revestimentos compatíveis, conforme especificações técnicas do projeto.

TIPO	LARGURA (b)	ESPESSURA	MASSA LINEAR	TIPO	COMPRIMENTO
mm	mm	mm	kg/m		mm
TZ	1040	0,40	3,79	GA/ZIN	600
TZ	1040	0,43	4,08	GA/ZIN	600
TZ	1040	0,47	4,46	ZIN	600
OND	1125	0,40	3,79	ZIN	600
OND	1125	0,43	4,08	ZIN	600
OND	1125	0,47	4,46	ZIN	600



h





BOBINA GALVAMAX

É uma versão aprimorada do aço galvanizado, recebendo um revestimento composto por liga de Zinco, Alumínio e Magnésio. Essa combinação garante proteção ativa e passiva contra corrosão, proporcionando durabilidade muito superior à do galvanizado convencional, inclusive em condições mais agressivas. Por isso, é uma excelente opção para tubos, metalons, perfis e diferentes tipos de estruturas.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
1200	0,90	8,532
1200	1,20	11,376
1200	1,50	14,220
1200	1,90	18,012



BOBINA MAXLUME

É uma evolução do Galvalume, constituído por um aço revestido com uma liga à base de Alumínio, Magnésio, Silício e Zinco. Esse revestimento foi desenvolvido para proporcionar resistência superior à corrosão atmosférica, destacando-se especialmente em aplicações de cobertura graças à sua alta estabilidade em ambientes externos.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
1200	0,40	3,792
1200	0,43	4,076

TELHA TRAPEZOIDAL MAXLUME

A Telha Trapezoidal é um produto siderúrgico conformado a partir de aço plano AM, liga metálica composta por Alumínio, Magnésio, Silício e Zinco. Seu perfil em formato trapezoidal confere elevada resistência mecânica e superior desempenho frente à corrosão atmosférica. O produto é destinado a coberturas e fechamentos laterais em aplicações residenciais, industriais e comerciais, destacando-se pela estabilidade e durabilidade em ambientes externos.

LARGURA (b)	LARGURA CRISTA	ESPESSURA	ALTURA (h)	PASSO	CANAL	MASSA LINEAR	TIPO	COMPRIMENTO
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m		unid
1040	17,5	0,40	30,5	99,5	95,8	3,792	ZX	Limite Máx = 12m
1040	17,5	0,43	30,5	99,5	95,8	4,076	ZX	Limite Máx = 12m

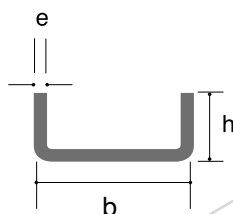
* SOB CONSULTA.

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ±5% A ±6%



PERFIL U SIMPLES

O Perfil U Simple é um produto com seção transversal em forma de "U", fabricado a partir de tiras de aço plano laminado a quente. É um componente muito versátil e útil em diversas aplicações da indústria e da construção civil, oferecendo resistência, estabilidade e durabilidade. Frequentemente é utilizado em estruturas metálicas, como vigas e pilares, em coberturas metálicas, em suportes de tubulações, em escadas e mezaninos, entre outros. Além disso, pode ser utilizado em aplicações mecânicas, como fabricação de máquinas e equipamentos.



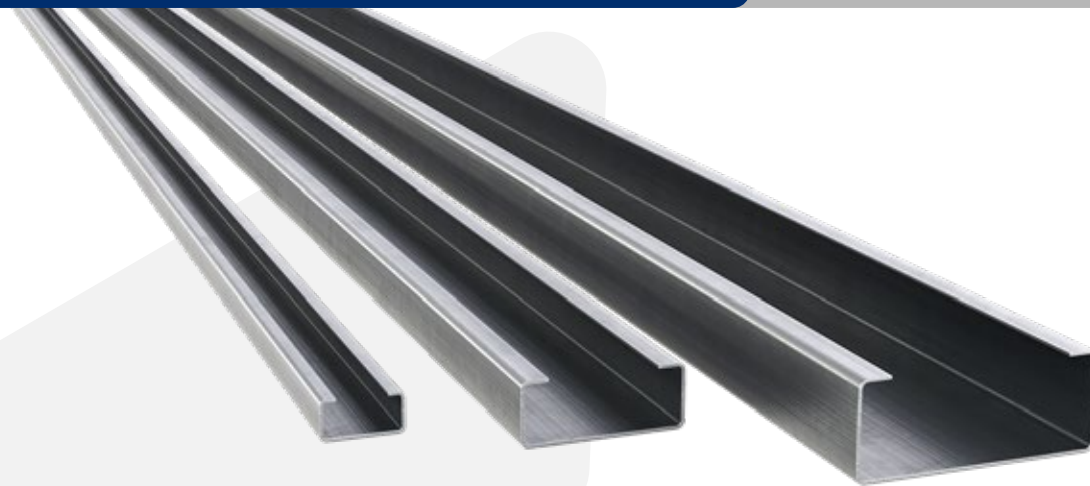
LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	LATERAL (h)	MASSA LINEAR	EMBALAGEM		TIPO	COMPRIMENTO
				QTD	PESO		
pol.	mm	mm	kg/m	unid.	kg		
2"	50	2,00	25	1,475	70	620	LQ 6000
2"	50	2,25	25	1,650	70	693	LQ 6000
2"	50	2,65	25	1,930	60	695	LQ 6000
2"	50	3,00	25	2,167	60	780	LQ 6000
3"	75	2,00	40	2,320	40	557	LQ 6000
3"	75	2,25	40	2,602	32	500	LQ 6000
3"	75	2,65	40	3,048	32	585	LQ 6000
3"	75	3,00	40	3,434	32	659	LQ 6000
3"	75	4,75	40	5,310	24	765	LQ 6000
4"	100	2,00	40	2,704	36	584	LQ 6000
4"	100	2,25	40	3,034	36	655	LQ 6000
4"	100	2,65	40	3,557	30	640	LQ 6000
4"	100	3,00	40	4,011	30	722	LQ 6000
4"	100	4,75	40	6,222	20	747	LQ 6000
4"	100	2,00	50	3,012	36	651	LQ 6000
4"	100	2,25	50	3,380	36	730	LQ 6000
4"	100	3,00	50	4,470	30	805	LQ 6000
4"	100	4,75	50	6,950	20	834	LQ 6000
5"	125	2,00	50	3,427	30	617	LQ 6000
5"	125	2,25	50	3,846	30	692	LQ 6000
5"	125	2,65	50	4,514	24	650	LQ 6000
5"	125	3,00	50	5,094	24	734	LQ 6000
5"	125	4,75	50	7,937	16	762	LQ 6000
6"	150	2,00	50	3,780	30	680	LQ 6000
6"	150	2,25	50	4,244	30	764	LQ 6000
6"	150	2,65	50	4,982	20	598	LQ 6000
6"	150	3,00	50	5,624	20	675	LQ 6000
6"	150	4,75	50	8,777	16	843	LQ 6000
8"	200	2,65	50	6,006	16	577	LQ 6000
8"	200	3,00	50	6,800	16	653	LQ 6000
8"	200	4,75	50	10,504	8	504	LQ 6000
8"	200	2,00	60	4,911	20	589	LQ 6000
8"	200	4,75	60	11,252	8	540	LQ 6000
8"	200	4,75	75	12,374	8	594	LQ 6000

OUTRAS OPÇÕES DE DIMENSÕES SOB CONSULTA

PERFIL U DE ENCAIXE	45	2,00	17	1,170	60	421	LQ	6000
	68	2,00	30	1,934	56	650	LQ	6000
	93	2,00	30	2,324	48	669	LQ	6000
	93	3,00	30	3,440	48	991	LQ	6000

COMPRIMENTO PADRÃO DE 6000 MM.

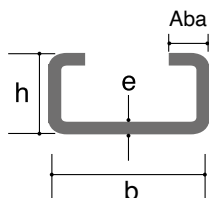
* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ±5% A ±6%



PERFIL U ENRIJECIDO

O Perfil U Enrijecido é obtido a partir de tiras de aço plano laminado a quente, sendo destinado a aplicações que exigem elevada resistência estrutural aliada à leveza. Sua geometria proporciona rigidez adicional, tornando-o adequado para diversas finalidades na construção e na indústria.

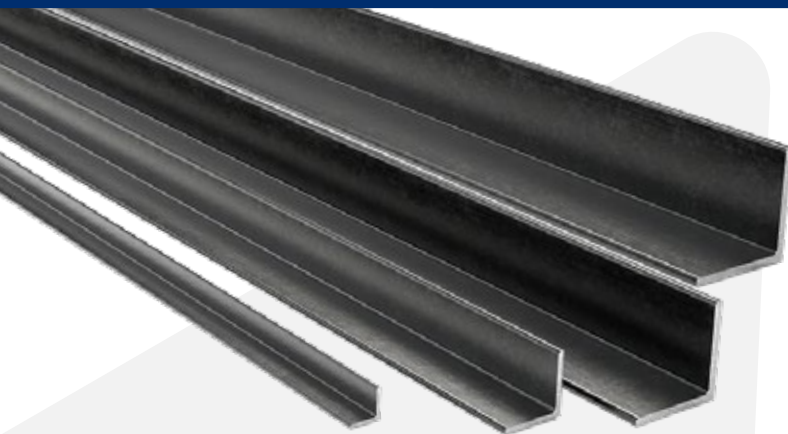
É amplamente utilizado em estruturas metálicas para edificações industriais, comerciais e residenciais, além de ser empregado na construção de pontes e viadutos, torres de transmissão eólica, e em equipamentos e maquinários industriais. Também é aplicado em sistemas de suporte para tubulações e dutos, bem como na fabricação de portas e portões de correr.



LARGURA (b)		ESPESSURA (e)	LATERAL (h)	ABA	MASSA LINEAR	EMBALAGEM		TIPO	COMPRIMENTO
						QTD	PESO		
pol.	mm	mm	mm		kg/m	unid.	kg		
2"	50	1,95	25	10	1,590	60	574	GA	6000
2"	50	2,00	25	10	1,633	60	588	LQ	6000
2"	50	2,25	25	10	1,824	60	657	LQ	6000
2"	50	2,65	25	10	2,123	50	637	LQ	6000
2"	50	3,00	25	10	2,379	50	714	LQ	6000
3"	75	1,95	40	15	2,510	40	603	GA	6000
3"	75	2,00	40	15	2,575	40	618	LQ	6000
3"	75	2,25	40	15	2,883	40	692	LQ	6000
3"	75	2,65	40	15	3,371	30	607	LQ	6000
3"	75	3,00	40	15	3,792	30	682	LQ	6000
4"	100	1,95	40	15	2,900	36	625	GA	6000
4"	100	2,00	40	15	2,967	36	641	LQ	6000
4"	100	2,25	40	15	3,325	36	718	LQ	6000
4"	100	2,65	40	15	3,891	30	700	LQ	6000
4"	100	3,00	40	15	4,380	24	631	LQ	6000
4"	100	2,00	50	14	3,266	30	588	LQ	6000
4"	100	2,25	50	14	3,661	30	659	LQ	6000
4"	100	2,65	50	14	4,290	30	772	LQ	6000
4"	100	3,00	50	14	4,830	30	869	LQ	6000
5"	125	2,00	50	17	3,860	24	556	LQ	6000
5"	125	2,25	50	17	4,310	24	621	LQ	6000
5"	125	2,65	50	17	5,030	20	604	LQ	6000
5"	125	3,00	50	17	5,630	20	676	LQ	6000
6"	150	3,00	50	20	6,150	16	590	LQ	6000
6"	150	2,00	60	20	4,459	20	535	LQ	6000
6"	150	2,25	60	20	5,003	20	600	LQ	6000
6"	150	2,65	60	20	5,867	16	563	LQ	6000
6"	150	3,00	60	20	6,618	16	635	LQ	6000
8" - MTO	200	2,65	50	25	6,600	16	633	LQ	6000
8" - MTO	200	2,65	60	25	7,010	16	673	LQ	6000
8" - MTO	200	3,00	60	25	7,910	16	760	LQ	6000
8" - MTO	200	2,00	75	25	5,920	12	426	LQ	6000
8" - MTO	200	2,25	75	25	6,630	12	477	LQ	6000
8" - MTO	200	2,65	75	25	7,960	12	573	LQ	6000
8" - MTO	200	3,00	75	25	8,960	12	645	LQ	6000

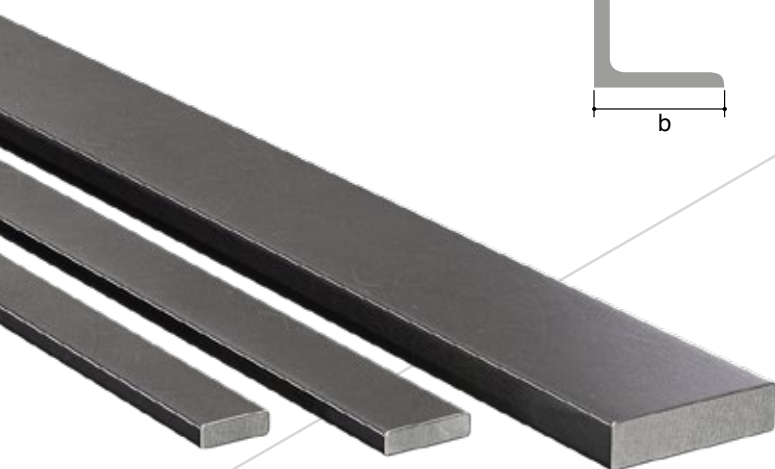
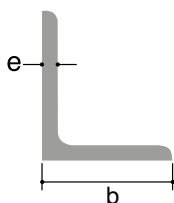
OUTRAS OPÇÕES DE DIMENSÕES SOB CONSULTA

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$



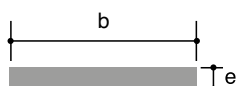
CANTONEIRA

A cantoneira é um perfil metálico com seção transversal em formato de "L", composto por duas abas dispostas em um ângulo de 90 graus. É amplamente utilizada em construções metálicas e na serralheria, sendo indicada para reforço e sustentação de diferentes tipos de estruturas. Sua fabricação ocorre por laminação direta em sua forma final ou obtida através da conformação mecânica a partir de chapas planas. O material apresenta boa aptidão para processos de usinagem, como furação, corte, dobra e soldagem, atendendo a uma ampla gama de exigências técnicas.



BARRA CHATA

A barra chata é um perfil metálico de seção transversal retangular, caracterizado por superfícies lisas, planas e paralelas, com ausência de cantos vivos. Trata-se de um material de elevada versatilidade, amplamente empregado na fabricação de grades, portões, esquadrias, equipamentos agrícolas e rodoviários, além de aplicações na indústria mecânica em geral. O material apresenta excelente desempenho em processos de usinagem, como furação, corte, soldagem e conformação, atendendo a uma ampla gama de requisitos técnicos.



LARGURA DA ABA (b)		ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR	COMPRIMENTO
pol.	mm	pol.	mm	kg/m	mm
3/4"	19,05	1/8"	3,17	0,87	6000
7/8"	22,22	1/8"	3,17	1,03	6000
1"	25,40	1/8"	3,17	1,19	6000
1"	25,40	3/16"	4,76	1,72	6000
1"	25,40	1/4"	6,35	2,22	6000
1 1/4"	31,75	1/8"	3,17	1,50	6000
1 1/4"	31,75	3/16"	4,76	2,19	6000
1 1/4"	31,75	1/4"	6,35	2,85	6000
1 1/2"	38,10	1/8"	3,17	1,82	6000
1 1/2"	38,10	3/16"	4,76	2,67	6000
1 1/2"	38,10	1/4"	6,35	3,48	6000
2"	50,80	1/8"	3,17	2,45	6000
2"	50,80	3/16"	4,76	3,62	6000
2"	50,80	1/4"	6,35	4,75	6000

COMPRIMENTO PADRÃO DE 6000 MM.

LARGURA (b)		ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR	COMPRIMENTO
pol.	mm	mm	mm	kg/m	mm
1/2"	12,70	1/8"	3,18	0,317	6000
1/2"	12,70	3/16"	4,76	0,475	6000
5/8"	15,88	1/8"	3,18	0,396	6000
5/8"	15,88	3/16"	4,76	0,593	6000
5/8"	15,88	5/16"	7,94	0,989	6000
3/4"	19,05	3/16"	4,76	0,712	6000
3/4"	19,05	1/8"	3,18	0,476	6000
7/8"	22,23	1/8"	3,18	0,555	6000
7/8"	22,23	3/16"	4,76	0,831	6000
1"	25,4	1/8"	3,18	0,634	6000
1"	25,4	3/16"	4,76	0,949	6000
1"	25,4	1/4"	6,35	1,266	6000
1 1/4"	31,75	1/8"	3,18	0,793	6000
1 1/4"	31,75	3/16"	4,76	1,186	6000
1 1/4"	31,75	1/4"	6,35	1,583	6000
1 1/2"	38,10	1/8"	3,18	0,951	6000
1 1/2"	38,10	3/16"	4,76	1,424	6000
1 1/2"	38,10	1/4"	6,35	1,899	6000
2"	50,80	1/8"	3,18	1,268	6000
2"	50,80	3/16"	4,76	1,898	6000
2"	50,80	1/4"	6,35	2,253	6000

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ±5% A ±6%



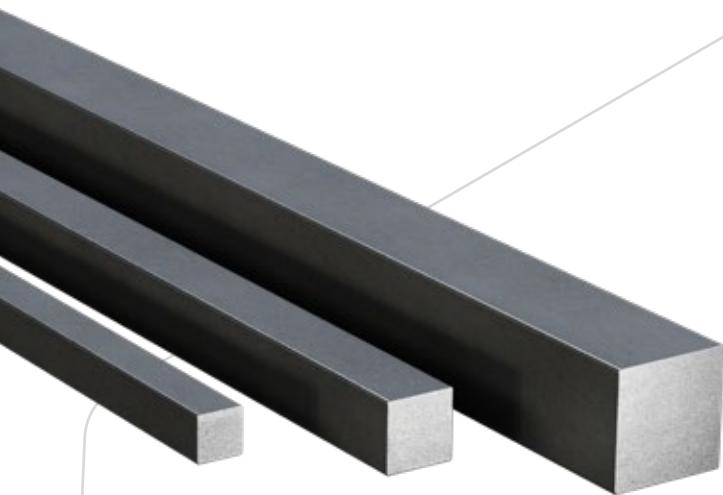
BARRA REDONDA

A barra redonda é um perfil metálico de seção transversal circular, produzido com composição química controlada, o que garante sua compatibilidade com os processos convencionais de soldagem por fusão. Semelhante a barra quadrada, é aplicada nos segmentos de serralheria, esquadrias, fabricação de componentes mecânicos, implementos agrícolas e na indústria em geral. O material apresenta elevada aptidão para operações de usinagem, incluindo soldagem, furação, rosqueamento e conformação, atendendo a uma ampla variedade de requisitos técnicos.

BITOLAS (Ø)		MASSA LINEAR	PESO DA EMBALAGEM	COMPRIMENTO
pol.	mm	Kg/m	kg	mm
1/4"	6,35	0,248	1050	6000
5/16"	7,94	0,388	1050	6000
3/8"	9,53	0,560	1050	6000
1/2"	11,50	0,761	1050	6000
5/8"	15,88	1,554	1050	6000
3/4"	19,05	2,236	1050	6000
1	25,40	3,976	1050	6000

* SOB CONSULTA.

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$

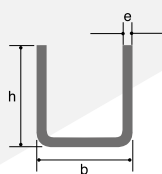
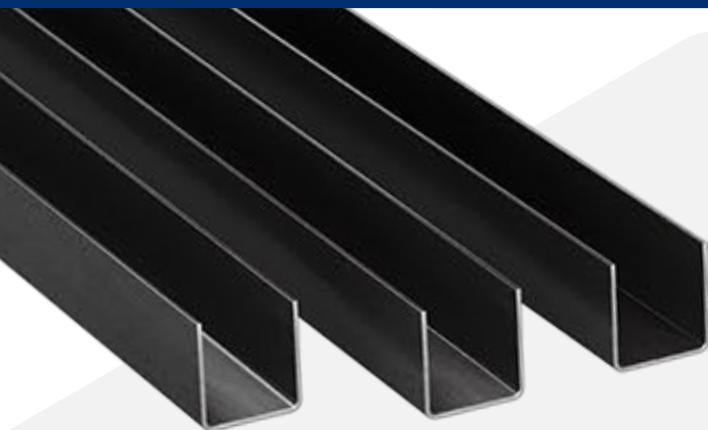


BARRA QUADRADA

A barra quadrada é um perfil metálico com seção transversal de geometria quadrada, composta por quatro lados iguais e ângulos retos. É fabricada com controle rigoroso da composição química, o que garante sua compatibilidade com os processos convencionais de soldagem por fusão. Sua aplicação é predominante nos setores de serralheria, esquadrias, fabricação de componentes mecânicos, implementos agrícolas e demais segmentos industriais.

BITOLAS (L)		MASSA LINEAR	PESO DA EMBALAGEM	COMPRIMENTO
pol.	mm	Kg/m	kg	mm
3/8	10,00	0,785	1000	6000
1/2	12,70	1,266	1000	6000

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$



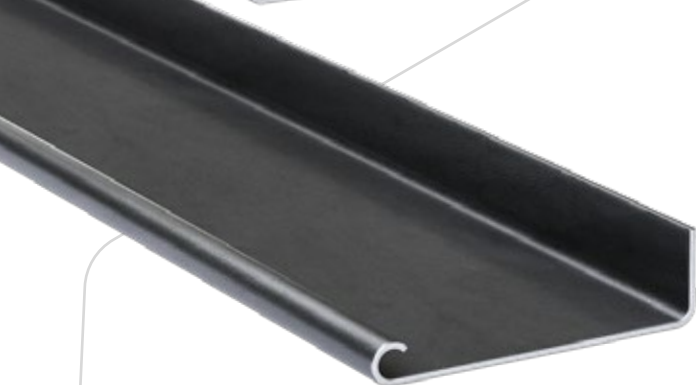
CAIXILHO

Fabricado em aço carbono laminado a frio ou galvanizado, o Caixilho é uma solução prática e eficiente para fixação de portas e janelas, também é muito utilizado como suporte para os elementos móveis (como folhas de vidro ou painéis), oferecendo resistência, durabilidade e segurança para as construções.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	ALTURA (h)	MASSA LINEAR	EMBALAGEM		TIPO	COMPRIMENTO
				QUANTIDADE	PESO		
mm	mm	mm	kg/m	unid.	kg		mm
26	1,20	28	0,700	198	832	LF	6.000
26	1,25	28	1,050	120	756	GA	6.000
26	1,50	28	1,270	120	914	LF	6.000
26	1,55	28	1,310	120	943	GA	6.000
34	1,95	62	2,420	42	610	GA	6.000
34	1,95	77	2,900	42	731	GA	6.000
34	1,95	90	3,270	42	824	GA	6.000

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$

* AS ESPESSURAS 1,95MM SÃO INDICADAS PARA PERFIL PORTA DE ENROLAR.

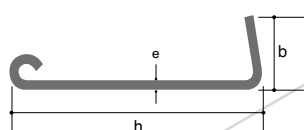


BARRA PARA PORTA

A barra porta é um componente de aço utilizado na etapa final da montagem de portas articuladas, com a função de manter a estrutura nivelada, firme e alinhada. Atua como trilho ou guia, permitindo o deslizamento suave e seguro da folha da porta. É comumente aplicada em sistemas de fechamento em ambientes industriais e comerciais, onde se exige robustez e precisão no funcionamento.

LARGURA (b)	ESPESSURA (e)	ALTURA (h)	MASSA LINEAR	EMBALAGEM		TIPO	COMPRIMENTO
				QUANTIDADE	PESO		
mm	mm	mm	kg/m	unid.	kg		mm
21	1,25	77,5	0,720	120	518	GA	6.000
21	1,50	77,5	0,878	120	632	LF	6.000
21	1,55	77,5	1,310	120	943	GA	6.000

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$





TUBO INDUSTRIAL

O tubo de aço com seção redonda é fabricado a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono, conforme as especificações SAE/ABNT 1008/1012. Destinado a aplicações estruturais, mecânicas e industriais, é produzido com alta precisão dimensional. Pode ser laminado a quente, a frio ou galvanizado, e sua soldagem é realizada por meio do processo de alta frequência por resistência elétrica (ERW). As tolerâncias de fabricação seguem os padrões estabelecidos por normas técnicas nacionais.

DIÂMETRO (Ø)		TOLERÂNCIA	ESPESSURA (e)	MASSA LINEAR	EMBALAGEM		TIPO	COMPRIMENTO
pol	mm	mm	mm	kg/m	méd.	kg		mm
1/2"	12,7	±1,20	0,75	0,221	328	438	LF	6000
1/2"	12,7	±1,20	0,90	0,262	328	518	LF	6000
1/2"	12,7	±1,20	1,20	0,340	285	585	LF	6000
5/8"	15,9	±0,20	0,75	0,280	268	453	LF	6000
5/8"	15,9	±0,20	0,80	0,298	268	487	GA	6000
5/8"	15,9	±0,20	0,90	0,333	271	545	LF	6000
5/8"	15,9	±0,20	0,95	0,350	271	573	GA	6000
5/8"	15,9	±0,20	1,20	0,435	271	712	LF	6000
5/8"	15,9	±0,20	1,25	0,452	229	624	GA	6000
5/8"	15,9	±0,20	1,50	0,533	184	592	LF	6000
3/4"	19,05	±0,20	0,75	0,338	217	443	LF	6000
3/4"	19,05	±0,20	0,90	0,403	217	528	LF	6000
3/4"	19,05	±0,20	0,95	0,424	217	555	GA	6000
3/4"	19,05	±0,20	1,20	0,528	169	539	LF	6000
3/4"	19,05	±0,20	1,25	0,549	169	560	GA	6000
3/4"	19,05	±0,20	1,50	0,649	127	498	LF	6000
3/4"	19,05	±0,20	2,00	0,841	127	645	LQ	6000
13/16	30,63	±0,20	1,20	0,871	169	611	LF	6000
13/16	30,63	±0,20	1,50	1,078	121	539	LF	6000
7/8"	22,23	±0,20	0,75	0,397	169	405	LF	6000
7/8"	22,23	±0,20	0,90	0,473	169	483	LF	6000
7/8"	22,23	±0,20	1,20	0,622	169	634	LF	6000
7/8"	22,23	±0,20	1,25	0,647	169	659	GA	6000
7/8"	22,23	±0,20	1,50	0,767	127	587	LF	6000
7/8"	22,23	±0,20	2,00	0,998	127	764	LQ	6000
1"	25,40	±0,20	0,75	0,456	127	349	LF	6000
1"	25,40	±0,20	0,80	0,485	127	372	GA	6000
1"	25,40	±0,20	0,90	0,544	127	417	LF	6000
1"	25,40	±0,20	0,95	0,573	127	439	GA	6000
1"	25,40	±0,20	1,20	0,716	127	549	LF	6000
1"	25,40	±0,20	1,25	0,744	127	571	GA	6000
1"	25,40	±0,20	1,50	0,884	91	486	LF	6000
1"	25,40	±0,20	1,80	1,048	91	575	LQ	6000
1"	25,40	±0,20	1,95	1,128	91	619	GA	6000
1"	25,40	±0,20	2,00	1,154	91	634	LQ	6000
1"	25,40	±0,20	2,25	1,284	61	473	LQ	6000
1 1/8"	28,57	±0,20	0,75	0,515	127	394	LF	6000
1 1/8"	28,57	±0,20	0,90	0,614	127	471	LF	6000
1 1/8"	28,57	±0,20	1,20	0,810	127	621	LF	6000
1 1/8"	28,57	±0,20	1,50	1,001	91	550	LF	6000

COMPRIMENTO PADRÃO 6000MM.
DEMAIS COMPRIMENTOS *SOB CONSULTA.

GA - GALVANIZADO
LF - FINA FRIO
LQ - FINA QUENTE

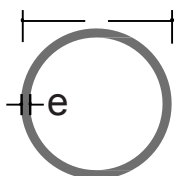
* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE
PESO NOMINAL DE ±5% A ±6%

DIÂMETRO (Ø)		TOLERÂNCIA	ESPESSURA (e)	MASSA LINEAR	EMBALAGEM		TIPO	COMPRIMENTO
pol	mm	mm	mm	kg/m	méd.	kg		mm
1 1/4"	31,75	±0,20	0,75	0,573	127	439	LF	6000
1 1/4"	31,75	±0,20	0,90	0,685	127	525	LF	6000
1 1/4"	31,75	±0,20	0,95	0,722	127	553	GA	6000
1 1/4"	31,75	±0,20	1,20	0,904	91	497	LF	6000
1 1/4"	31,75	±0,20	1,25	0,940	91	516	GA	6000
1 1/4"	31,75	±0,20	1,50	1,119	91	615	LF	6000
1 1/4"	31,75	±0,20	1,55	1,154	91	634	GA	6000
1 1/4"	31,75	±0,20	1,95	1,433	91	787	GA	6000
1 1/4"	31,75	±0,20	2,00	1,467	91	806	LQ	6000
1 1/4"	31,75	±0,20	2,25	1,637	61	603	LQ	6000
1 1/4"	31,75	±0,20	2,65	1,902	61	700	LQ	6000
1 1/2"	38,10	±0,20	0,90	0,826	91	453	LF	6000
1 1/2"	38,10	±0,20	0,95	0,870	91	478	GA	6000
1 1/2"	38,10	±0,20	1,20	1,092	91	600	LF	6000
1 1/2"	38,10	±0,20	1,25	1,136	91	624	GA	6000
1 1/2"	38,10	±0,20	1,50	1,354	61	498	LF	6000
1 1/2"	38,10	±0,20	1,55	1,397	61	514	GA	6000
1 1/2"	38,10	±0,20	1,95	1,738	61	640	GA	6000
1 1/2"	38,10	±0,20	2,00	1,780	61	656	LQ	6000
1 1/2"	38,10	±0,20	2,25	1,989	61	732	LQ	6000
1 1/2"	38,10	±0,20	2,25	2,317	61	853	LQ	6000
1 3/4"	44,45	±0,25	0,90	0,967	61	356	LF	6000
1 3/4"	44,45	±0,25	1,20	1,280	61	471	LF	6000
1 3/4"	44,45	±0,25	1,50	1,589	61	585	LF	6000
1 3/4"	44,45	±0,25	2,00	2,094	61	771	LQ	6000
2"	50,80	±0,25	0,90	1,107	61	408	LF	6000
2"	50,80	±0,25	0,95	1,168	61	430	GA	6000
2"	50,80	±0,25	1,20	1,468	61	540	LF	6000
2"	50,80	±0,25	1,25	1,527	61	562	GA	6000
2"	50,80	±0,25	1,50	1,824	61	671	LF	6000
2"	50,80	±0,25	1,55	1,882	61	693	GA	6000
2"	50,80	±0,25	1,95	2,349	37	525	GA	6000
2"	50,80	±0,25	2,00	2,407	37	537	LQ	6000
2"	50,80	±0,25	2,25	2,694	37	602	LQ	6000
2"	50,80	±0,25	2,65	3,147	37	703	LQ	6000
2"	50,80	±0,25	3,00	3,536	19	406	LQ	6000
2 1/2"	63,50	±0,30	0,90	1,389	37	210	LF	6000
2 1/2"	63,50	±0,30	0,95	1,465	37	327	GA	6000
2 1/2"	63,50	±0,30	1,20	1,844	37	412	LF	6000
2 1/2"	63,50	±0,30	1,25	1,919	37	429	GA	6000
2 1/2"	63,50	±0,30	1,50	2,293	37	512	LF	6000
2 1/2"	63,50	±0,30	1,95	2,960	37	661	GA	6000
2 1/2"	63,50	±0,30	2,00	3,033	37	677	LQ	6000
2 1/2"	63,50	±0,30	2,65	3,976	19	456	LQ	6000
2 1/2"	63,50	±0,30	3,00	4,476	19	513	LQ	6000
3"	76,20	±0,30	0,90	1,671	37	373	LF	6000
3"	76,20	±0,30	0,95	1,763	37	394	GA	6000
3"	76,20	±0,30	1,20	2,219	37	496	LF	6000
3"	76,20	±0,30	1,25	2,310	37	516	GA	6000
3"	76,20	±0,30	1,50	2,763	37	617	LF	6000
3"	76,20	±0,30	1,95	3,570	19	409	GA	6000
3"	76,20	±0,30	2,00	3,660	19	420	LQ	6000
3"	76,20	±0,30	3,00	5,415	19	621	LQ	6000
4"	101,06	±0,40	1,20	2,971	19	341	LF	6000
4"	101,06	±0,40	1,50	3,703	19	425	LF	6000
4"	101,06	±0,40	1,95	4,792	19	550	GA	6000
4"	101,06	±0,40	2,00	4,912	19	563	LQ	6000
4"	101,06	±0,40	2,25	5,512	19	632	LF	6000
4"	101,06	±0,40	2,65	6,466	19	742	LQ	6000
4"	101,06	±0,40	3,00	7,294	19	836	LQ	6000
5"	127	±0,40	2,00	6,200	19	695	LQ	6000



TUBO PATENTE

O Tubo Patente é um tubo de aço carbono com solda longitudinal e seção redonda. É produzido a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono, conforme as especificações SAE/ABNT 1008/1012. Pode ser laminado a quente, a frio ou galvanizado, e sua soldagem é realizada por meio do processo de alta frequência por resistência elétrica (ERW). As tolerâncias de fabricação seguem os padrões estabelecidos por normas técnicas nacionais. Para o diâmetro, os valores em polegadas são referentes ao valor nominal (diâmetro interno) e os valores em milímetros são relacionados à medição externa (diâmetro externo).



Onde:
Ø: Diâmetro
e: Espessura (mm)

DIÂMETRO (Ø)		ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	EMBALAGEM	
pol.	mm	mm		mm	kg/m	unid.	kg
1/2"	21,3	1,95	GA	6000	0,930	91	508
1/2"	21,3	2,00	LQ	6000	0,952	91	520
3/5"	26,9	1,55	GA	6000	0,969	91	529
3/4"	26,9	1,95	GA	6000	1,200	91	655
3/4"	26,9	2,00	LQ	6000	1,228	127	935
3/4"	26,9	2,25	LQ	6000	1,368	61	500
1"	33,7	1,55	GA	6000	1,229	61	450
1"	33,7	1,95	GA	6000	1,527	61	559
1"	33,7	2,00	LQ	6000	1,563	91	853
1"	33,7	2,25	LQ	6000	1,745	61	638
1"	33,7	2,65	LQ	6000	2,029	37	450
1 1/4"	42,40	1,55	GA	6000	1,561	61	571
1 1/4"	42,40	1,95	GA	6000	1,945	37	432
1 1/4"	42,40	2,00	LQ	6000	1,993	37	442
1 1/4"	42,40	2,25	LQ	6000	2,228	37	494
1 1/4"	42,20	2,65	LQ	6000	2,598	37	576
1 1/2"	48,30	1,55	GA	6000	1,787	61	654
1 1/2"	48,30	1,95	GA	6000	2,229	37	495
1 1/2"	48,30	2,00	LQ	6000	2,284	37	507
1 1/2"	48,30	2,25	LQ	6000	2,555	37	567
1 1/2"	48,30	2,65	LQ	6000	2,983	37	662
2"	60,30	1,55	GA	6000	2,246	37	498
2"	60,30	1,95	GA	6000	2,806	37	623
2"	60,30	2,00	LQ	6000	2,875	37	638
2"	60,30	2,65	LQ	6000	3,367	19	429
2"	60,30	3,00	LQ	6000	4,239	19	483
2 1/2"	76,10	1,95	GA	6000	3,566	19	406
2 1/2"	76,10	2,00	LQ	6000	3,655	19	416
2 1/2"	76,10	2,25	LQ	6000	4,098	19	467
2 1/2"	76,10	2,65	LQ	6000	4,800	19	547
2 1/2"	76,10	3,00	LQ	6000	5,408	19	616
3"	88,90	1,55	GA	6000	3,339	19	380
3"	88,90	1,95	GA	6000	4,181	19	476
3"	88,90	2,00	LQ	6000	4,286	19	488
3"	88,90	2,65	LQ	6000	5,636	19	642
3"	88,90	3,00	LQ	6000	6,355	19	724
4"	114,30	2,00	LQ	6000	4,286	19	380

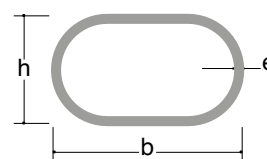
COMPRIMENTO PADRÃO: 6000MM.
DEMAIS COMPRIMENTOS SOB CONSULTA.
GA - GALVANIZADO
LQ - FINA QUENTE

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ±5% A ±6%



TUBO OBLONGO

O Tubo Oblongo possui característica geométrica diferenciada, em formato ovalado ou elíptico, semelhante a um retângulo com cantos arredondados, podendo ser laminado a frio ou galvanizado. É uma opção de tubo cabideiro que oferece ao móvel um visual moderno, transmitindo uma ótima impressão. Tem aplicações diversas nas indústrias moveleiras em geral.



Onde:
b: Largura
h: Altura
e: Espessura (mm)

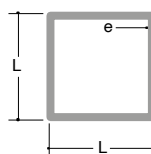
DIMENSÕES		ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	EMBALAGEM	
Base (h)	Altura (h)	mm		mm	kg/m	unid.	kg
30	16	0,75	LF	6000	0,46	135	373
30	16	0,90	LF	6000	0,55	135	446
30	16	1,20	LF	6000	0,72	135	583
30	16	1,50	LF	6000	0,89	108	577
58	29	1,20	LF	6000	1,40	70	588
58	29	1,50	LF	6000	1,74	70	731
61	30	1,20	LF	6000	1,47	70	617

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$



METALON QUADRADO

O tubo de aço com seção quadrada é fabricado a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono, conforme as especificações SAE/ABNT 1008/1012. Destinado a aplicações estruturais, mecânicas e industriais, é produzido com alta precisão dimensional. Pode ser laminado a quente, a frio ou galvanizado, e sua soldagem é realizada por meio do processo de alta frequência por resistência elétrica (ERW). As tolerâncias de fabricação seguem os padrões estabelecidos por normas técnicas nacionais.



Onde:
L: Lado
e: Espessura (mm)

LADOS (L)		ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	QUANTIDADE	PESO
mm	mm	mm		mm	kg/m	unid.	kg
15	15	0,75	LF/GA	6000	0,354	191	406
15	15	0,80	GA	6000	0,360	196	422
15	15	0,90	LF	6000	0,425	187	477
15	15	0,95	GA	6000	0,449	185	498
15	15	1,20	LF	6000	0,567	179	610
15	15	1,50	GA	6000	0,640	144	553
16	16	0,75	LF/GA	6000	0,377	196	425
16	16	0,80	GA	6000	0,384	176	406
16	16	0,90	LF	6000	0,452	196	505
16	16	0,95	GA	6000	0,477	176	477
16	16	1,20	LF	6000	0,561	196	660
20	20	0,75	LF/GA	6000	0,471	144	394
20	20	0,80	GA	6000	0,502	144	519
20	20	0,90	LF	6000	0,565	144	469
20	20	0,95	GA	6000	0,597	144	494
20	20	1,20	LF	6000	0,754	144	616
20	20	1,25	GA	6000	0,785	144	640
20	20	1,50	LF	6000	0,877	121	637
20	20	2,00	LQ	6000	1,130	90	614
25	25	0,90	LF	6000	0,690	121	498
25	25	0,95	GA	6000	0,746	121	524
25	25	1,20	LF	6000	0,900	121	655
25	25	1,25	GA	6000	0,981	121	681
25	25	1,50	LF	6000	1,178	100	668
30	30	0,80	GA	6000	0,740	100	443
30	30	0,90	LF	6000	0,830	100	497
30	30	0,95	GA	6000	1,121	90	471
30	30	1,20	LF	6000	1,389	100	655
30	30	1,25	GA	6000	0,895	81	552
30	30	1,50	LF	6000	1,168	70	567
30	30	1,55	GA	6000	1,436	81	677
30	30	2,00	LQ	6000	1,770	64	680

LADOS (L)		ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	EMBALAGEM	
mm	mm	mm		mm	kg/m	QUANTIDADE	PESO
						unid.	kg
40	40	0,90	LF	6000	1,110	72	480,0
40	40	0,95	GA	6000	1,498	72	647,0
40	40	1,20	LF	6000	1,860	72	636,0
40	40	1,25	GA	6000	1,193	72	661,0
40	40	1,50	LF	6000	1,560	64	701,0
40	40	1,55	GA	6000	1,820	56	633,0
40	40	2,00	LQ	6000	2,400	49	706,0
40	40	2,65	LQ	6000	3,204	36	676,0
40	40	3,00	LQ	6000	3,627	25	526,0
50	50	1,20	LF	6000	1,875	49	544,0
50	50	1,25	GA	6000	1,953	49	566,0
50	50	1,50	LF	6000	2,331	49	676,0
50	50	1,55	LF	6000	2,370	49	698,0
50	50	1,95	GA	6000	3,016	36	640,0
50	50	2,00	LF	6000	3,093	36	655,0
50	50	2,25	LQ	6000	3,462	36	733,0
50	50	2,65	LQ/GA	6000	4,056	25	714,0
50	50	3,00	LQ	6000	4,460	25	668,0
60	60	1,20	LF	6000	2,251	35	472,0
60	60	1,25	GA	6000	2,32	36	501,0
60	60	1,50	LF	6000	2,802	36	599,0
60	60	1,95	GA	6000	3,628	25	537,0
60	60	2,00	LQ	6000	3,721	25	550,0
60	60	2,65	LQ	6000	4,800	20	576,0
70	70	1,20	LF	6000	2,628	25	391,0
70	70	1,50	LF	6000	3,273	25	487,0
70	70	2,00	LQ	6000	4,333	25	645,0
80	80	1,20	LF	6000	3,005	25	450,0
80	80	1,25	GA	6000	3,11	25	467,0
80	80	1,50	LF	6000	3,744	25	558,0
80	80	1,55	GA	6000	3,84	25	480,0
80	80	1,95	GA	6000	4,961	20	592,0
80	80	2,00	LQ	6000	6,532	20	777,0
80	80	2,65	LQ	6000	7,371	20	876,0
80	80	3,00	LQ	6000	6,532	20	777,0
100	100	1,80	LQ	6000	5,750	16	552,0
100	100	2,00	LQ	6000	6,154	16	590,8
100	100	2,65	LQ	6000	8,100	16	777,6
100	100	3,00	LQ	6000	9,137	16	877,2

COMPRIMENTO PADRÃO: 6000MM.
DEMAIS COMPRIMENTOS SOB CONSULTA.

GA - GALVANIZADO

LF - FINA FRIO

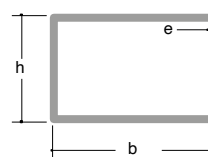
LQ - FINA QUENTE

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE ±5% A ±6%



METALON RETANGULAR

O tubo de aço com seção retangular é fabricado a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono, conforme as especificações SAE/ABNT 1008/1012. Destinado a aplicações estruturais, mecânicas e industriais, é produzido com alta precisão dimensional. Pode ser laminado a quente, a frio ou galvanizado, e sua soldagem é realizada por meio do processo de alta frequência por resistência elétrica (ERW). As tolerâncias de fabricação seguem os padrões estabelecidos por normas técnicas nacionais.



Onde:

b: Base

h: Altura

e: Espessura (mm)

DIMENSÕES		ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR		EMBALAGEM	
BASE (b)	ALTURA (h)				mm	kg/m	unid.	kg
mm	mm	mm		mm				
30	20	0,75	LF/GA	6000	0,573		130	448,0
30	20	0,80	GA	6000	0,611		144	529,0
30	20	0,90	LF	6000	0,685		130	534,1
30	20	0,95	GA	6000	0,722		144	624,0
30	20	1,20	LF	6000	0,904		130	704,0
30	20	1,25	GA	6000	0,940		121	681,0
30	20	1,50	LF	6000	1,119		126	842,0
30	20	1,55	GA	6000	1,154		100	689,0
30	20	2,00	LQ	6000	1,450		100	872,0
40	20	0,75	LF	6000	0,690		98	408,0
40	20	0,90	LF	6000	0,826		98	487,0
40	20	0,95	GA	6000	0,870		96	502,0
40	20	1,20	LF	6000	1,092		98	642,1
40	20	1,25	GA	6000	1,136		96	654,3
40	20	1,50	LF	6000	1,354		84	682,3
40	20	2,00	LQ	6000	1,770		84	892,0
40	30	0,90	LF	6000	0,967		72	419,0
40	30	0,95	GA	6000	1,019		72	442,0
40	30	1,20	LF	6000	1,280		72	554,0
40	30	1,25	GA	6000	1,330		72	576,0
40	30	1,50	LF	6000	1,589		72	686,3
40	30	2,00	LQ	6000	2,090		56	701,0
50	20	0,90	LF	6000	0,967		78	454,0
50	20	1,20	LF	6000	1,280		78	600,0
50	20	1,50	LF	6000	1,589		78	743,0
50	30	0,80	GA	6000	0,990		64	381,0
50	30	0,90	LF	6000	1,107		77	514,0
50	30	0,95	GA	6000	1,168		63	443,0
50	30	1,20	LF	6000	1,468		77	680,0
50	30	1,25	GA	6000	1,530		70	643,0
50	30	1,50	LF	6000	1,824		60	657,0
50	30	1,55	GA	6000	1,882		56	633,0
50	30	1,95	GA	6000	2,340		48	675,0
50	30	2,00	LQ	6000	2,407		30	432,0
50	30	2,65	LQ	6000	3,130		30	563,0

DIMENSÕES		ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR		EMBALAGEM	
BASE (b)	ALTURA (h)				mm	kg/m	unid.	kg
mm	mm	mm		mm				
60	40	1,20	LF	6000	1,844		48	533
60	40	1,25	GA	6000	1,930		48	555
60	40	1,50	LF	6000	2,293		48	662
60	40	1,55	GA	6000	2,370		48	683
60	40	2,00	LF	6000	3,033		35	637
70	30	1,20	LF	6000	1,844		50	555
70	30	1,25	LF	6000	1,930		50	578
70	30	1,50	LF	6000	2,293		50	690
70	30	2,00	LQ	6000	3,033		32	582
80	40	1,20	LF	6000	2,219		40	535
80	40	1,25	GA	6000	2,320		40	557
80	40	1,50	LF	6000	2,763		40	665
80	40	2,00	LF	6000	3,660		28	616
80	40	2,65	LQ	6000	4,800		20	576
90	30	1,20	LF	6000	2,219		44	589
90	30	1,50	LF	6000	2,763		36	599
100	40	1,20	LF	6000	2,595		36	564
100	40	1,50	LF	6000	3,247		36	701
100	40	2,00	LQ	6000	4,286		24	619
100	50	1,20	LF	6000	2,833		44	752
100	50	1,50	LF	6000	3,542		33	700
100	50	2,00	LQ	6000	4,722		29	830
100	50	2,65	LQ	6000	6,020		24	867
100	50	3,00	LQ	6000	6,780		24	977
150	50	2,00	LQ	6000	6,150		18	665
150	50	2,25	LQ	6000	6,910		18	746
150	50	2,65	LQ	6000	8,100		18	875
150	50	3,00	LQ	6000	9,140		18	987

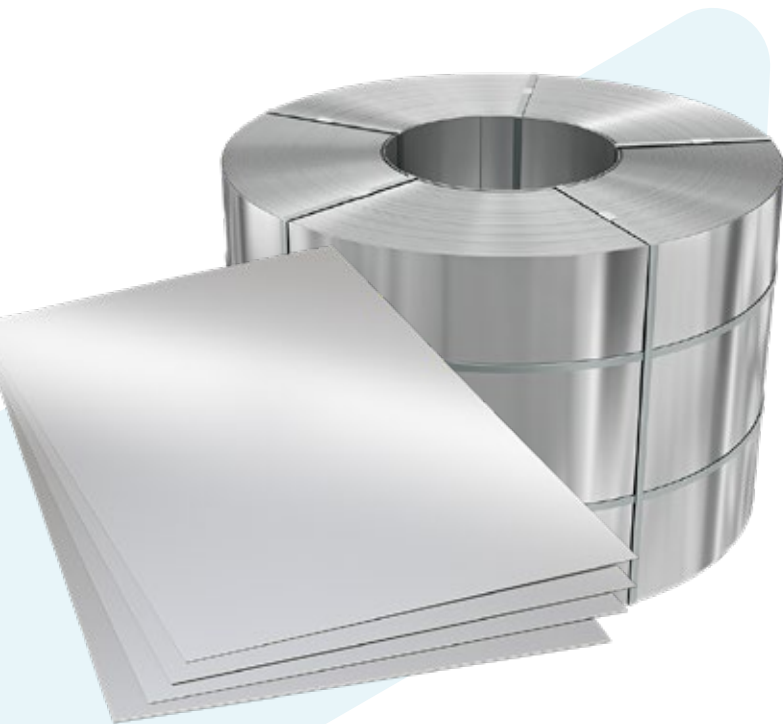
COMPRIMENTO PADRÃO 6000 MM.
DEMAIS COMPRIMENTOS *SOB CONSULTA.

GA - GALVANIZADO

LF - FINA FRIO

LQ - FINA QUENTE

* PODE HAVER UMA VARIAÇÃO DE PESO NOMINAL DE $\pm 5\%$ A $\pm 6\%$



TIRAS E BLANKS

São produtos que fazem a diferença em diversos tipos de aplicações dentro da construção civil e em várias outras atividades, como, por exemplo, fornos, câmaras de combustão, trocadores de calor, motores e componentes de máquinas e equipamentos.

ESPESSURAS	FAMÍLIA	LARGURA	MASSA LINEAR
mm		mm	kg/m
0,40	304 ou 430	SOB CONSULTA	
0,50	304 ou 430	SOB CONSULTA	
0,80	304	SOB CONSULTA	
1,00	304	SOB CONSULTA	
1,20	430	SOB CONSULTA	
2,00	304	SOB CONSULTA	
2,50	304	SOB CONSULTA	

Nossa linha de produtos possui uma ampla variedade de soluções em inox, com ligas e acabamentos para atender as mais diversas necessidades:

Produtos: chapas, bobinas, fitas e blanks de inox.

Famílias: **304, 430, 410S e J4**

Acabamentos: **2B, BA, N4 (escovado) e N1**

Filmes de proteção: Azul, Preto/branco, Preto, Preto CO2 e Laser.

Entregamos em todo o Brasil a partir do Ceará ou São Paulo.

CHAPAS E BOBINAS

O Aço Inox é um material durável, resistente e ideal para aplicações industriais que exigem alta performance. Sua excelente resistência à corrosão, estética superior e baixa necessidade de manutenção o tornam uma escolha versátil para diversos projetos.

Amplamente utilizado na construção civil e em diversas atividades, além de ser ideal para fornos, câmaras de combustão, trocadores de calor, motores, além de componentes de máquinas e equipamentos.

ESPESSURAS	FAMÍLIA	LARGURA	MASSA LINEAR
mm		mm	kg/m
0,35	430	1250	3,46
0,40	304, 430 ou 410S	1219	3,85
0,40	304, 430 ou 410S	1250	3,95
0,50	304, 430 ou 410S	1219	4,82
0,50	304, 430 ou 410S	1250	4,94
0,50	304, 430 ou 410S	1500	5,93
0,60	304, 430 ou 410S	1219	5,78
0,60	304, 430, 410S ou J4	1250	5,93
0,80	304, 430, 410S ou J4	1219	7,70
1,80	304, 430, 410S ou J4	1250	7,90
1,00	304, 430 ou 410S	1219	9,63
1,00	304, 430 ou 410S	1250	9,88
1,00	304, 430 ou 410S	1500	11,85
1,20	304, 410S, J4 ou 430	1219	11,56
1,20	304, 410S, J4 ou 430	1250	11,85
1,50	304, 430, 410S, ou J4	1219	14,45
1,50	304, 430, 410S, ou J4	1250	14,81
1,50	304, 430, 410S, ou J4	1500	17,78
2,00	304 ou 430	1219	19,26
2,00	304, 430 ou J4	1250	19,75
2,00	304 ou 430	1500	23,70
2,50	304	1219	24,08
2,50	304 ou J4	1250	24,69
2,50	304	1500	29,63
3,00	304	1250	29,63
3,00	304	1500	35,55
3,50	304	1250	34,56
3,50	304	1500	41,48
4,00	304	1219	38,52
4,00	304	1250	39,50
4,00	304	1500	47,40
5,00	304	1250	49,38
5,00	304	1500	59,25
6,00	304	1500	71,10



COMPRA NA NOSSA
LOJA VIRTUAL



loja.acocearense.com.br

ATENDIMENTO EXCLUSIVO
PARA O CEARÁ

**GARANTA O MELHOR
AÇO PARA SUA OBRA
OU PROJETO!**

AÇO CEARENSE



SINOBRAS



Fale com um de nossos especialistas e
garanta o melhor aço para o seu projeto!



GRUPO AÇO CEARENSE



 grupoacocearense.com.br